

# COOK BOOK

**GTX**pro



Rivenditore v02



**brother**  
at your side

> Una guida per tutti gli utenti GTXpro

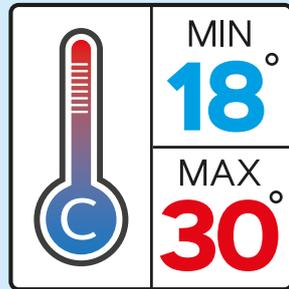


## CONDIZIONI AMBIENTALI

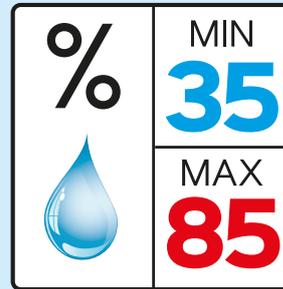
### Requisiti obbligatori di temperatura e umidità

Requisiti necessari ai fini della garanzia! Temperatura e Umidità sono registrate nel Log File!

TEMPERATURA



UMIDITA'



Andare al: **Menù** > **Info Temperatura/Umidità** >



> Se la temperatura è troppo bassa, la stampante passerà automaticamente in modalità Low-Temp Mode e ridurrà la VELOCITÀ!  
> Se l'umidità è troppo bassa, ti consigliamo di installare un UMIDIFICATORE!



## RAPPORTO PRETRATTAMENTO E QUANTITA'

1 Litro

Soluzione  
PRE  
trattamento

1,25 Kg



2 Litri

Acqua  
distillata

2 Kg



3 Litri

Pretrattamento  
Pronto  
all'uso

3,25 Kg



> Questo rapporto di miscela potrebbe variare a seconda del tipo di tessuto che si utilizza.

Colore T-shirt

Quantità da spruzzare

Pretrattamento  
Pronto  
all'uso

SCURO



30 Grammi

MEDIO



24-27 Gr.

CHIARO



14-17 Gr.



> E' necessario definire una superficie 14 x 16 pollici [35 X 40 cm ] con la macchina del pretrattamento per controllare tramite il peso del capo la quantità di pretrattamento applicato sulla T-shirt!

> Per esempio, su una PTM Schulze, inserire una lunghezza di 36 cm e la larghezza totale con 4 ugelli sarà di 40 cm! E poi calibrate la macchina PT per spruzzare 30 gr sul capo!

## IMPOSTAZIONI TERMOPRESSA PER ASCIUGATURA DEL PRETRATTAMENTO



**PRE  
trattamento**

1/2  
Acqua distillata

**35**

Secondi

**180°C**

**360°F**

**5-5,5**  
Bars

**75-80**  
PSI



Posizionare una **copertura in teflon** sulla pressa e **pulire** la superficie ogni 5 T-shirts min.!

## IMPOSTAZIONI DELLA TERMOPRESSA E DEL FORNO A TUNNEL PER LA POLIMERIZZAZIONE DELL'INCHIOSTRO



**TERMOPRESSA**

Polimerizzazione  
inchiostro

**35**

Secondi

**180°C**

**360°F**

**0,7-1,4**  
Bars

**10-20**  
PSI

**FORNO A TUNNEL**

Polimerizzazione  
inchiostro

**3,30**

Minuti

**160°C**

**320°F**



Controllare la **REALE** temperatura con una sonda o con le strisce termometriche per essere certi della lavabilità!

## MOLTO IMPORTANTE



La GTXpro deve **SEMPRE** essere **LASCIATA ACCESA**



Non **SPEGNERE MAI** la stampante a meno che non venga richiesto dalla macchina!  
L'alimentazione permette la ricircolazione giornaliera degli inchiostri.

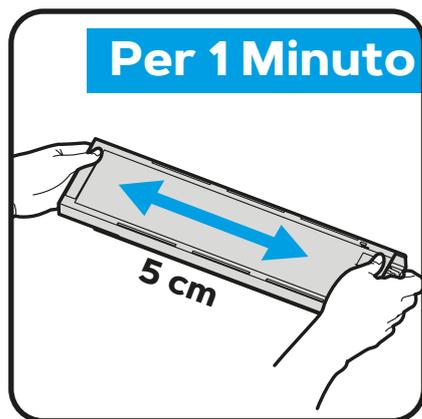


**NON SPEGNERE MAI LA STAMPANTE!**

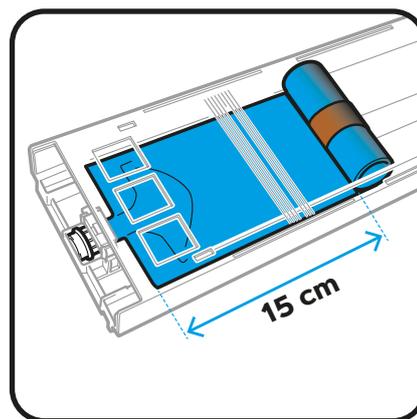


## AGITAZIONE GIORNALIERA DELL'INCHIOSTRO BIANCO

Eeguire la procedura di seguito riportata se prima di iniziare l'operazione di stampa, viene visualizzato il messaggio "*Rimuovere la cartuccia dell'inchiostro bianco ed agitarla*"



Togliere la cartuccia dell'inchiostro bianco dalla stampante. Agitare la cartuccia in senso orizzontale 100 volte da lato a lato per mescolare l'inchiostro.



Quando il livello dell'inchiostro è circa **15 cm**, agitare la cartuccia con il coperchio aperto e con la sacca leggermente srotolata per mescolare l'inchiostro al meglio.



> Ripetere la procedura anche con l'altra cartuccia di bianco! Sul pannello, premere  e la procedura di rabbocco dell'inchiostro bianco sarà eseguita automaticamente.



## SOSTITUZIONE SACCA - OPERAZIONE MOLTO IMPORTANTE!

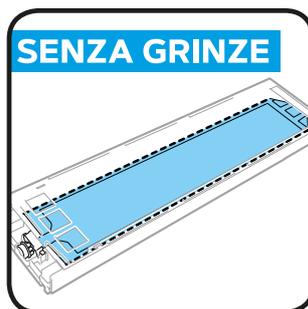
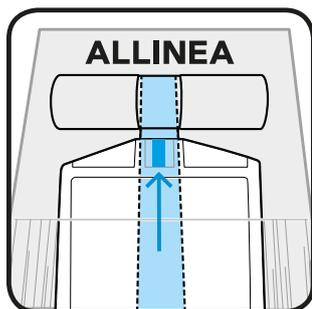
Aprire il **coperchio** della cartuccia su una **superficie piana** e rimuovere la sacca vuota. Estrarre una nuova sacca di inchiostro dall'imballo.

**Spingere l'estremità della sacca** di inchiostro nella cartuccia fino a quando non **scatterà** in posizione. Raddrizzare la sacca dell'inchiostro in modo tale che sia allineata alla feritoia del coperchio della cartuccia e metterla all'interno della molla di metallo tirandola con la mano. Se il bordo della sacca è molto piegato o ondulante, **tirarlo ed appiattirlo** con le mani per **evitare che ci siano delle pieghe**. Procedere all'allineamento!



Chiudere il coperchio, controllare che la molla si avvolga in avanti. Posizionare la cartuccia a circa **45°** e **spingerla** sulla **seconda tacca superiore di metallo** per aggiungere un po' di tensione alla sacca di inchiostro. Controllare bene di non aver generato delle **pieghe**!

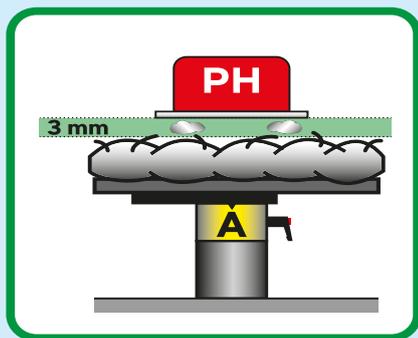
**Pulire** l'esterno **dell'estremità della punta verde** che va a contatto con l'ago all'interno della stampante. Attaccare l'**adesivo**  con la scadenza presente nella busta di inchiostro sulla parte anteriore della cartuccia.



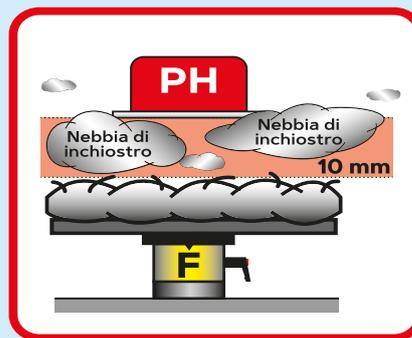
> Nel caso rimanessero delle grinze come descritto sopra, potrebbero apparire gli errori **2084** e **2085**: "**Errore di avvolgimento**"



DISTANZA CORRETTA



SITUAZIONE DI ECCESSIVA DISTANZA

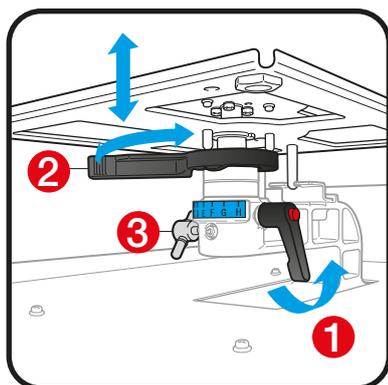


> LA DISTANZA TRA LE TESTINE DI STAMPA E IL CAPO DEVE SEMPRE **ESSERE MINIMA!** E' MOLTO IMPORTANTE PER PRESERVARE LA TUA STAMPANTE!

## REGOLAZIONE DELL'ALTEZZA DELLA PIASTRA



Per avere un'ottima qualità dell'immagine da stampare su un tessuto più spesso, è necessario **regolare** l'altezza della piastra in base allo **spessore del tessuto** utilizzato.



Per regolare l'altezza della piastra, allentare la **leva di fissaggio della piastra ①** e spostare la **leva di regolazione dell'altezza della piastra ②** in una posizione più bassa.

Se si è soddisfatti della nuova distanza, stringere nuovamente la leva di fissaggio della piastra. Appiattire tutte le pieghe del tessuto. Per controllare se il nuovo tessuto non viene rilevato dal  **sensore**, premere il pulsante **④** e **se necessario ripetere** il processo! Se volete abbassare ulteriormente, rimuovere 1 o 2 distanziatori, allentare la manopola **③** e abbassare il cuscinetto della piastra di 1 o 2 tacche.

Rimontare tutto e bloccare di nuovo la **leva di fissaggio della piastra**

**!** > Non dimenticate di **riportare** la piastra nella **posizione A** dopo aver stampato su materiale più spesso!

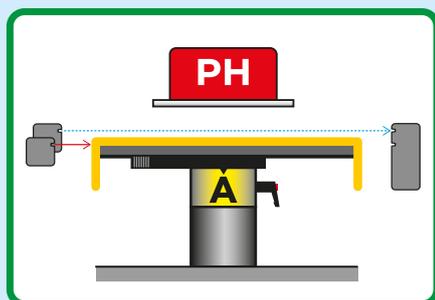
> Dopo aver cambiato la posizione, lasciare sempre la manopola **③ stretta!**

> Se dovete stampare su orli o cuciture, per avere una buona qualità, optate per la **stampa UNI-direzionale!**

## NUOVI SENSORI "PIASTRA TROPPO BASSA"

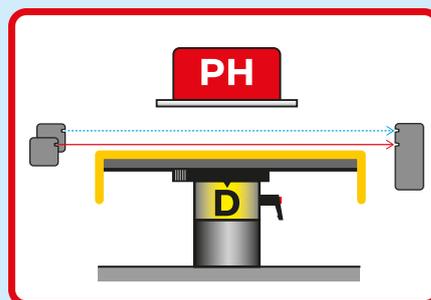


SITUAZIONE DI RILEVAMENTO NORMALE



In alto a sinistra: sensore di **ostacolo**  
In basso a sinistra: sensore **EDP**

SITUAZIONE DI ECCESSIVA DISTANZA



Codice Errore: **2072**



## TEST UGELLI

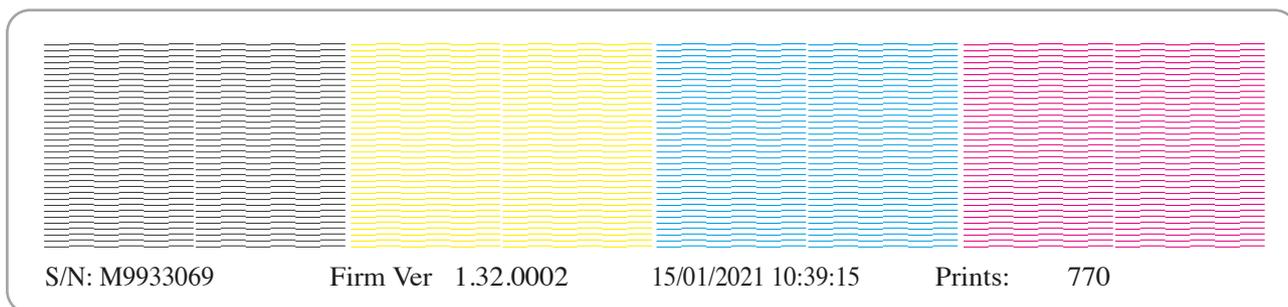
**! DEVE ESSERE EFFETTUATO OGNI GIORNO LAVORATIVO**

Stampare un test ugelli per Bianco e CMYK **ogni mattina** prima di usare la stampante. È l'unico modo per conoscere lo stato degli ugelli della macchina!

### > COME EFFETTUARE IL TEST UGELLI?

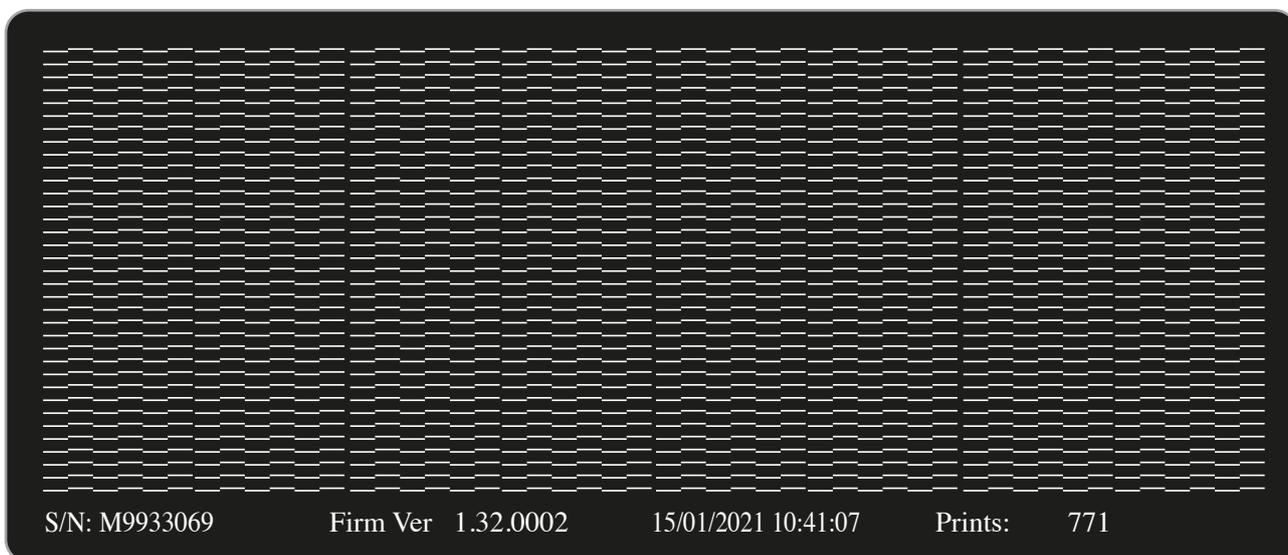
Posizionare sempre la piastra al **livello A**

**Menù** > **Stampa test** > **Controllo ugello CMYK** >  *controllare i colori su un foglio di carta bianco*



Ripetere la stessa procedura per eseguire un test dell'ugello della testina di stampa **bianco**

**Menù** > **Stampa test** > **Controllo ugello Bianco** >  *controllare il bianco su un foglio di carta nero o su un foglio di plastica per stampa a getto d'inchiostro*



> Se non tutti gli ugelli sparano inchiostro, avviare una **pulizia della testa** per aprire gli ugelli intasati!

### > COME SI EFFETTUA LA PULIZIA DELLA TESTINA DI STAMPA?

Se mancano solo alcuni ugelli, selezionare **Pulizia testina** > **Pulizia energica** e selezionare **PH + OK**

Se più di 10 ugelli, selezionare **Pulizia testina** > **Pulizia super** e selezionare **PH + OK**

**! >** Eseguire un nuovo Test Ugelli per controllare il risultato e **ripetere** se **TUTTI** gli ugelli **NON** sparano!



 Per ottenere una corretta **manutenzione settimanale** dovrete effettuare le seguenti operazioni:

## MANUTENZIONE SETTIMANALE

+ Pulizia del cappuccio di aspirazione

+ Pulizia Scarico

+ Pulizia Tergi

+ Pulizia Protezioni Ugello

> Utilizzare sempre questo menu per eseguire pulizie o sostituire parti:

**Menù** > **Manutenzione** > **Pulizia/Sostit. Parti Manutenz** >

 e seguire le istruzioni sul display



### Pulizia del cappuccio di aspirazione e dello scarico

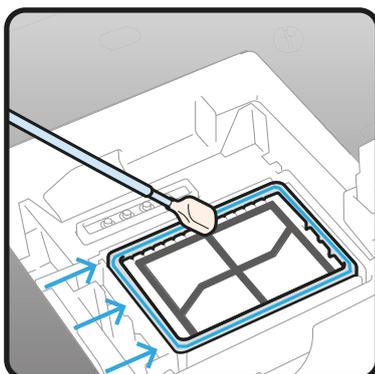
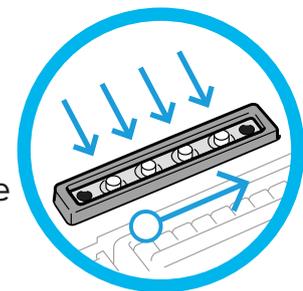
 **DA EFFETTUARE TUTTE LE SETTIMANE**

Le gomme di silicone nero dei due cappucci devono essere pulite con il **NUOVO bastoncino di pulizia**  immerso nella **soluzione di pulizia**.

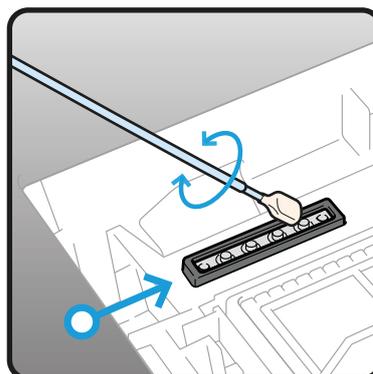


È necessario rimuovere l'accumulo di inchiostro residuo che rimane sui bordi dei cappucci. Questo eviterà la perdita d'aria e manterrà la buona aspirazione delle pompe! Fate attenzione a non toccare la spugna! Mantenetela piatta!

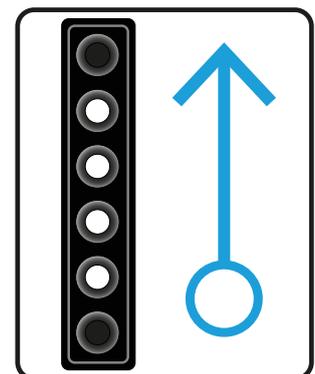
Le **quattro lance di estrusione** [vedi nel cerchio blu] e i **2 fori** che si trovano sul lato del tappo in posizione di **scarico** devono essere puliti e privi di inchiostro secco. **Pulire** con attenzione le lance **partendo sempre dal foro** davanti e andare all'indietro fino all'ultimo foro!



Pulizia del Cappuccio di Aspirazione



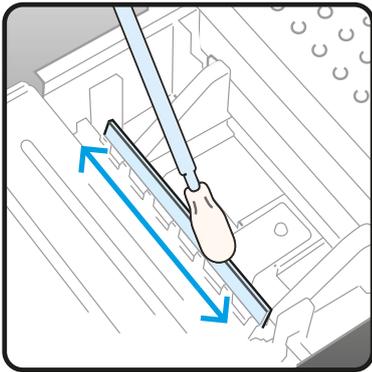
Pulizia Scarico



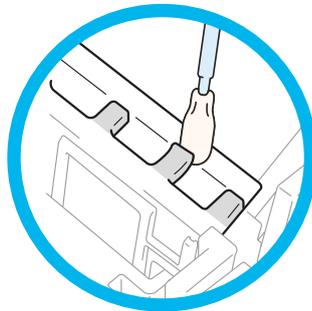
Direzione di pulizia

## Pulizia Tergi

⚠ DA EFFETTUARE TUTTE LE SETTIMANE



Entrambi i tergicristalli di plastica bianca [Bianco e CMYK] devono essere puliti su **entrambi i lati** e sulla **parte superiore** con il **bastoncino di pulizia T** imbevuto nella **soluzione di pulizia**.



Utilizzare la punta del **bastoncino di pulizia T** per pulire **sotto** i denti del supporto del tergicristallo e **rimuovere l'inchiostro secco**.

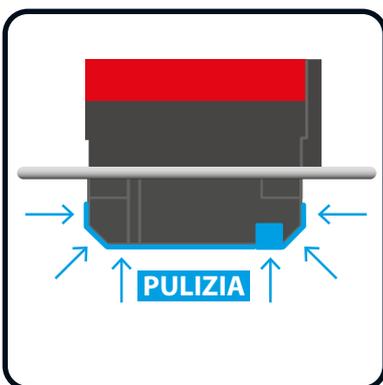
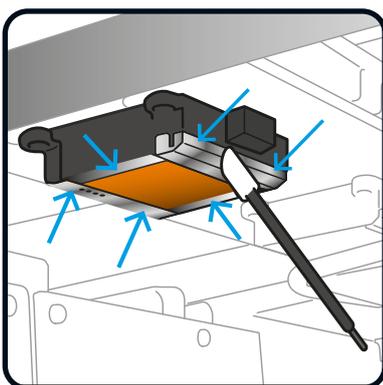
Assicuratevi di usare il **bastoncino di pulizia T** separatamente per l'inchiostro **bianco** e l'inchiostro **colore**!

## Pulizia delle protezioni degli ugelli

⚠ DA EFFETTUARE TUTTE LE SETTIMANE

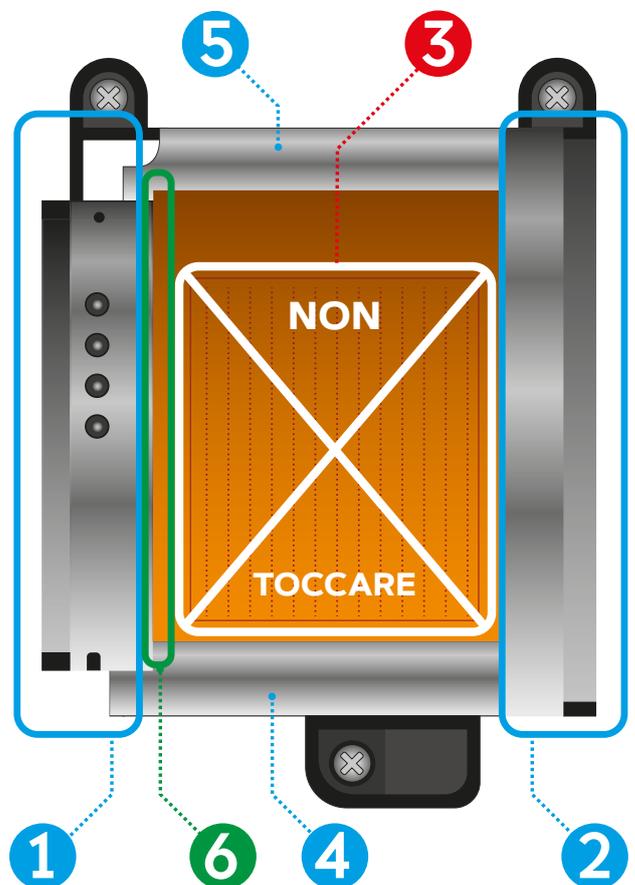
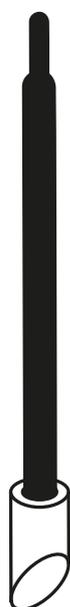
Pulire le 2 protezioni degli ugelli **1** e **2** con il **Bastoncino di Pulizia R** immerso nella **Soluzione di Pulizia**. Stesso procedimento per la pulizia delle parti metalliche **4** e **5** della testina di stampa. Una parte **molto importante** da pulire è l'area **6** tra la protezione dell'ugello e la piastra dell'ugello. Assicuratevi di **NON** toccare assolutamente la **superficie dell'ugello 3** !

💡 > Spostare manualmente il carrello in una posizione tale da poter eseguire facilmente la pulizia.



Bastoncino di Pulizia

**R**



⚠ > **Non** svuotare la **soluzione di pulizia** rimanente dal cappuccio di pulizia nella stazione di manutenzione, ma nel **serbatoio dei rifiuti** sotto la stampante!

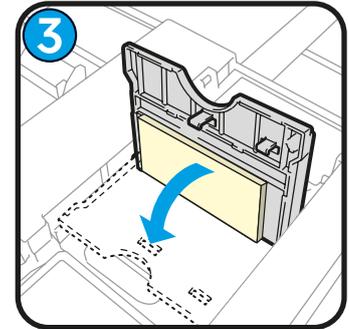
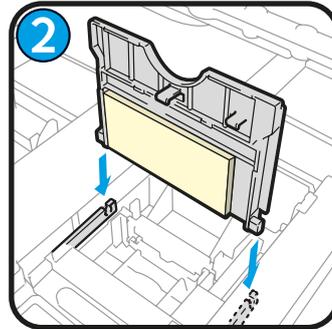
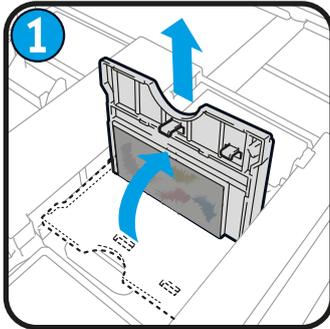


## PROCEDURE DI PULIZIA E SOSTITUZIONE DI PARTI DI MANUTENZIONE

**AVVERTIMENTO** **ERRORE**

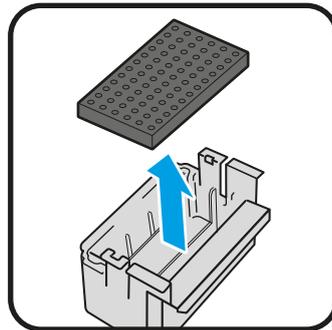
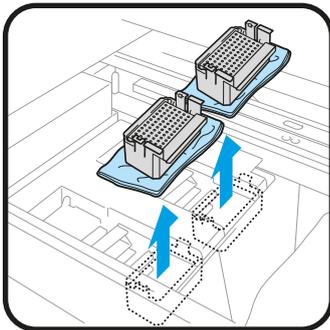
In caso di messaggi di avvertimento/errore, seguire le seguenti procedure

### SOSTITUZIONE PULITORE TERGI



Rimuovere semplicemente il **vecchio tergicristallo** sollevandolo e sostituirlo con uno **nuovo**.

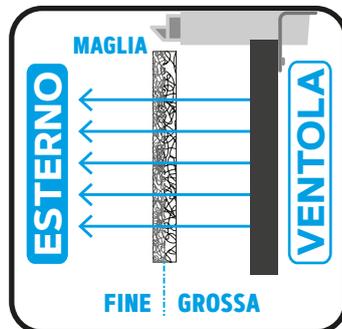
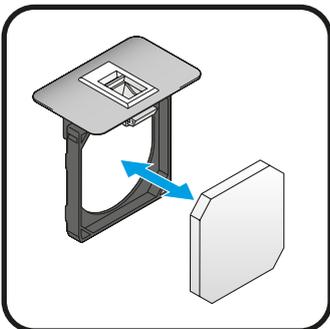
### SOSTITUZIONE SPUGNETTA ASSORBENTE



Sollevare le vaschette e metterle sulla carta pulita per evitare che l'inchiostro goccioli. Rimuovere le spugnette assorbenti e **pulire i fori delle 2 vaschette grigie**. Montare le nuove spugnette e rimettere le vaschette nella loro posizione originale. **Pulire** anche sotto le vaschette!

> Dopo aver rimosso e sostituito le spugnette assorbenti, **NON** dimenticare di **pulire i fori laterali** delle vaschette! È molto importante **evitare l'intasamento** del circuito dell'inchiostro fino alla tanica di scarico!

### SOSTITUZIONE FILTRO VENTOLA



Estrarre i 2 portafiltri dal retro della macchina. Montare un **nuovo filtro ventola** in ogni telaio nero. La **superficie a maglia grossa** in direzione del lato interno della stampante e la superficie a maglia **fine** in direzione del lato **esterno** della stampante.

> Usare sempre questo menu per eseguire le pulizie o per sostituire delle parti

**Menù** > **Manutenzione** > **Pulizia/Sostit. Parti Manutenz** >



e seguire le istruzioni sul display





## MANUTENZIONE SETTIMANALE AGGIUNTIVA



Il **controllo visivo** è importante per mantenere la stampante in funzione. Verificare tutte le parti in movimento della macchina e controllare anche eventuali perdite d'inchiostro.

Si prega di seguire anche tutte le istruzioni che potrebbero apparire sul **display** della stampante!



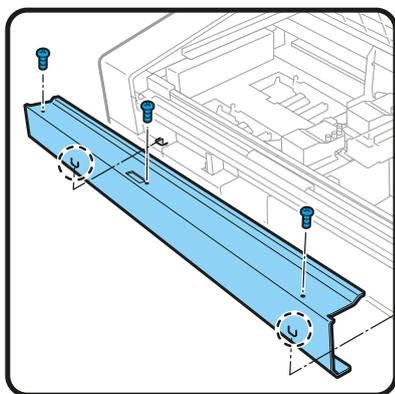
Se viene visualizzato un numero **giallo** premete **il tasto** per sapere cosa dovete fare per cancellare il messaggio di **errore/avvertimento**.



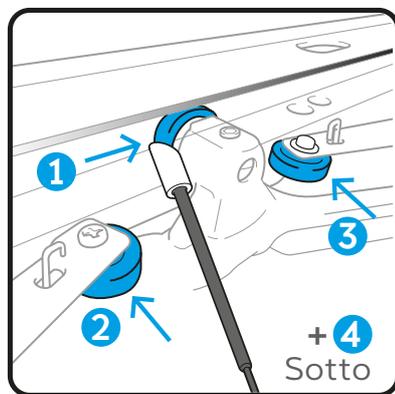
## PULIZIA INTERNA DELLA STAMPANTE



Se all'interno della stampante c'è **NEBBIOLINA DI INCHIOSTRO**, eseguire un'accurata **PULIZIA**



• Svitare **3 viti** per rimuovere il **coperchio dell'encoder**.



• Con il **Bastoncino di pulizia R** imbevuto nella **soluzione di pulizia**, eliminare le macchie sui **4 rulli del carrello** [C'è un altro rullo nascosto proprio sotto il rullo 1].

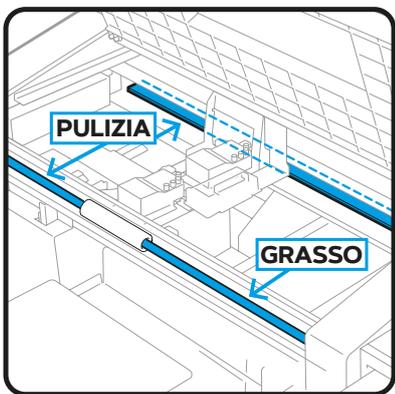
• Spostare il carrello da un lato all'altro per pulire completamente tutti i 4 rulli.

• Pulire **l'albero guida del carrello** e i **3 lati** [superiore, anteriore e inferiore] della **guida rullo** con un panno non ruvido inumidito con una piccola quantità di **alcol isopropilico [95°]**

• **Non** usare l'alcool su parti diverse dall'albero guida del carrello e dalla guida del rullo!

• Applicare una quantità adeguata di **grasso Molykote 30** solo sull'**albero guida del carrello** [mai sulla guida rullo!]

• Svitare 3 viti per togliere la copertura metallica dell'encoder. Con un panno non ruvido inumidito con **alcol**, pulire accuratamente entrambi i lati della **striscia dell'encoder**



• Eseguire una **regolazione della velocità del CR**.

Menù > Impostazione Stampante > Regolaz. Vel. CR > OK

• Stampare un **test controllo ugelli** e, se necessario, fare una **pulizia ugelli**.



> Usare sempre questo menu per eseguire pulizie o per sostituire delle parti:

Menù > Manutenzione > Pulizia/Sostit. Parti Manutenz >  e seguire le istruzioni sul display

# SE NON SI UTILIZZA LA STAMPANTE PER UN LUNGO PERIODO



! > Se la stampante non viene utilizzata per un periodo di tempo prolungato, prima di riporla, adottare le procedure previste che dipendono dal periodo o dalle condizioni di stoccaggio.

! > **NON spegnere la stampante, altrimenti si potrebbe DANNEGGIARE!**

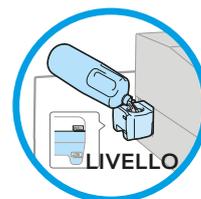
## PERIODO DI INATTIVITA' FINO A 2 SETTIMANE



La stampante può essere utilizzata con procedura standard dopo il periodo di stoccaggio, eseguendo prima le seguenti operazioni di manutenzione:

• Si prega di svuotare il **serbatoio dell'inchiostro di scarto**.

• Controllare la quantità di **soluzione di pulizia** nel **serbatoio** del liquido e rabboccarlo se la sua quantità è inferiore al livello previsto.



• **Mescolare l'inchiostro bianco** se sullo schermo del pannello operativo viene visualizzato il messaggio di agitazione della cartuccia di inchiostro bianco.

• Pulire accuratamente la **protezione dell'ugello, il tergitristallo, il cappuccio di aspirazione e il cappuccio di scarico**.



• Stampare un **test ugelli** sia per il Bianco che per CMYK.

• In presenza di un ugello non funzionante: Eseguire la **pulizia delle testine**, eseguire le stampa test **controllo ugelli** e verificare di nuovo il risultato. Continuare lo stesso procedimento fino a quando non si sono **APERTI TUTTI** gli ugelli bloccati!



! > **RIPETERE LA STESSA PROCEDURA OGNI 2 SETTIMANE!**

## CONSIGLI STOCCAGGIO INCHIOSTRO

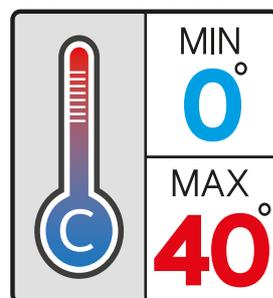


Gli inchiostri CMYK e Bianco, la soluzione di pulizia, la soluzione di manutenzione e il pretrattamento devono essere conservati a una temperatura compresa **tra** un minimo di **0°** e un massimo di **40°**!

❄ > **Attenzione a NON scendere sotto zero gradi!**

🔄 > Per favore, **GIRATE** le **W** scatole degli inchiostri **ogni settimana!**

### STOCCAGGIO



## COME ESTRARRE UN FILE LOG DALLA STAMPANTE?



Inserire una chiavetta USB nello **slot anteriore** della stampante per poter copiare il log file

Andare al menu: **Manutenzione** > **Copia Log su USB** >

	Descrizione Prodotto	Codice Prodotto	Prezzo per unità
SACCHE INCHIOSTRO	<b>C</b> Cartuccia inchiostro <b>Ciano</b> 350cc [GCX-4C35-1]	BGCX40C03500112	
	<b>M</b> Cartuccia inchiostro <b>Magenta</b> 350cc [GCX-4M35-1]	BGCX40M03500112	
	<b>Y</b> Cartuccia inchiostro <b>Giallo</b> 350cc [GCX-4Y35-1]	BGCX40Y03500112	
	<b>K</b> Cartuccia inchiostro <b>Nero</b> 350cc [GCX-4K35-1]	BGCX40K03500112	
	<b>C</b> Cartuccia inchiostro <b>Ciano</b> 700cc [GCX-4C70-1]	BGCX40C07000112	
	<b>M</b> Cartuccia inchiostro <b>Magenta</b> 700cc [GCX-4M70-1]	BGCX40M07000112	
	<b>Y</b> Cartuccia inchiostro <b>Magenta</b> 700cc [GCX-4Y70-1]	BGCX40Y07000112	
	<b>K</b> Cartuccia inchiostro <b>Nero</b> 700cc [GCX-4K70-1]	BGCX40K07000112	
<b>W</b> Cartuccia inchiostro <b>Bianco 2 x 700cc</b> [GCX-4W70]	BGCX40W07000022		
LIQUIDI	<b>CS</b> Soluzione di pulizia 1,9Kg [GCX-4E02]	BGCX40E002K0052	
	<b>CS</b> Soluzione di pulizia 5Kg [GCX-4E05]	BGCX40E005K0042	
	<b>MS</b> Sacca Soluzione di manutenzione 700cc [GCX-4S70]	BGCX40S07000012	
	<b>PT</b> Liquido Pretrattamento 5Kg-4L [GCX-4P05]	BGCX40P005K0042	
	<b>PT</b> Liquido Pretrattamento 20Kg-4L [GCX-4P20]	BGCX40P020K0032	
ALTRI RICAMBI	<b>Pulitore tergi</b> [2 pezzi]	SB6673001	
	<b>Spugnetta assorbente</b> [2 pezzi]	SC0935001	
	<b>Filtro Ventola</b> [2 pezzi]	SB7007001	
	<b>Bastoncini Pulizia</b>  [50 pezzi]	SB7008001	
	<b>Bastoncini Pulizia</b>  [100 pezzi]	N400001601	
	<b>SET Bastoncini Pulizia</b> [6x tipo  + 6x tipo 	SB5858201	
	<b>Foglio A4 carta nero</b> [per stampa test ugelli]	N400001660	

INCHIOSTRI E CONSUMABILI

**VIDEO TUTORIAL SULLA MANUTENZIONE DELLA SERIE GTX**

Tutte le procedure di manutenzione descritte in questo Cookbook **DEVONO** essere eseguite su base giornaliera, settimanale o tempestiva per mantenere la stampante **correttamente** funzionante.

> Si prega di leggere attentamente il **manuale di istruzioni** per conoscere le indicazioni dettagliate di ogni specifica procedura di manutenzione!



Si prega anche di guardare i **video molto utili** su:

<https://www.youtube.com/user/BrotherGTSeries/videos>

**CONTATTI RIVENDITORE**

Nome Azienda:

Indirizzo email:

Rappresentante:

Numero di telefono: