



VERBALE DI PERIZIA

Il sottoscritto BUDRI ANTONIO, iscritto all'Albo degli INGEGNERI della Provincia di Padova, al N. 2899, iscritto all'Albo dei CTU del Tribunale di Padova, al N. 2032, incaricato dalla Ditta TOSINGRAF SRL con sede legale in ROSA' (VI), via ISTRIA n. 23, Codice fiscale e Partita I.V.A. 01778110245, esterno alla ditta stessa,

ATTESTA

con la presente perizia, sulla base delle rilevazioni condotte nel mese di marzo 2021, che i beni sotto indicati possiedono i requisiti necessari per accedere ai benefici previsti dall'articolo 1 commi da 1051 a 1063 dalla Legge 30 dicembre 2020 n. 178, contenente le modificazioni di cui alla legge 11 dicembre 2016, n. 232 relativa al piano nazionale "Industria 4.0".

I beni di cui alla presente perizia sono i seguenti:

bene 1: Tagliarisme elettrico automatico IDEAL 5260;

bene 2: Tagliarisme idraulico con barriere fotoelettriche EBA 5560;

bene 3: Tagliarisme elettrico automatico con barriere fotoelettriche EBA 6660;

bene 4: tagliarisme idraulico con piano soffiante e barriere fotoelettriche EBA 7260;

DESCRIZIONE DEI BENI STRUMENTALI: le macchine costituiscono apparati per il taglio di risme di carta, dedicate al mercato delle tipografie e dei centri di stampa (si allegano le schede tecniche in **Allegato 1**). Le macchine costituiscono dispositivi atti al taglio di una risma di carta a misura, con elevata precisione, in modo da ottenere formati personalizzati rispetto a quelli commerciali. Le macchine, due ad azionamento elettrico e due ad azionamento idraulico, sono progettate in modo da permettere un'operatività in totale sicurezza, essendo dotate di barriera fotoelettrica di blocco della macchina, in caso di accidentale avanzamento di un qualsiasi oggetto verso la lama che opera il taglio, e di comando a doppia leva



sincronizzata (brevetto EASY CUT di Ideal), per l'attivazione del taglio (in tal modo entrambe le mani devono essere sulle maniglie di attivazione per permettere l'avanzamento della lama). Tutte le macchine sono dotate di interfaccia CNC di tipo HMI, dove è possibile procedere alla programmazione e settaggio dei parametri di lavorazione di macchina, mentre la connessione verso l'esterno è consentita da un'interfaccia a BUS di campo di tipo "MODBUS", con collegamento ad una stazione di asservimento (PC dedicato) dove è presente il software di gestione di macchina, denominato "VRCUT" (si veda scheda tecnica in **Allegato 1**) il quale consente di gestire, da una postazione remota, sia la predisposizione del file di taglio, sia di ricevere i dati di avanzamento di produzione: tale stazione infatti, dialoga con le postazioni presenti in rete, con collegamento LAN sia cablato che wireless, scambiando sia i file di lavorazione che il LOG dell'avanzamento produzione, attraverso delle "tabelle di frontiera", che permettono pertanto l'interfacciamento tra macchina e *legcy* sia in Upload che in Download (si vedano in **Allegato 2** le immagini delle schermate del touch-screen e quelle dei flussi gestibili attraverso l'interfaccia remota).

LA NORMATIVA DI RIFERIMENTO

La normativa cui lo scrivente perito fa riferimento, per verificare la sussistenza dei requisiti, stante la Legge sopra citata, è la Circolare di Agenzia delle Entrate n. 4/E del 30 marzo 2017, che riporta con ampio dettaglio come debba essere interpretata la Norma, e quali siano i riferimenti tecnici per la determinazione dell'ammissibilità. In base a tale documento, lo scrivente perito ha determinato che:

1. i beni oggetto di attestazione sono effettivamente attribuibili alle fattispecie di beni ricompresi nell'"allegato A" alla L. 232/2016,
2. che possiedono i requisiti intrinseci, come più avanti dettagliato.

Quanto al primo aspetto, i beni trovano collocazione tra i beni descritti nella Parte Terza della Circolare citata, dove, nella "Parte Terza", al paragrafo 11 "*Beni strumentali il cui funzionamento è controllato da sistemi computerizzati o gestito tramite opportuni sensori e azionamenti*", punto 1, si annoverano le "macchine



utensili per asportazione”, categoria alla quale i beni oggetto di attestazione appartengono senza dubbio.

Relativamente invece ai requisiti intrinseci, gli stessi sono espressamente annoverati nella stessa Sezione della Circolare, dove, al paragrafo 11.1, si legge che tali requisiti debbono essere 5 + 2, in particolare:

1. Controllo per mezzo di CNC;
 2. Interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni e/o part program;
 3. Integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo;
 4. Interfaccia tra uomo e macchina semplice e intuitiva;
 5. Rispondenza ai più recenti parametri di sicurezza salute e igiene del lavoro.
- 1U. Sistemi di telemanutenzione e/o telediagnosi e/o controllo in remoto,
- 2U. Monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo.

Nella stessa circolare, di seguito al paragrafo appena menzionato, viene data una più estesa e dettagliata spiegazione dei requisiti sopra elencati, in particolare, al paragrafo 11.1.1 vengono analizzati tali punti, fornendo le spiegazioni che seguono:

- Primo punto: viene richiesto che i dispositivi di controllo a CNC possono comprendere anche schede a microprocessore equivalenti a CNC e PLC, come, di fatto, si presentano i beni oggetto di attestazione (si vedano le schede tecniche che riportano la presenza del controllore touch-screen); tale punto pertanto viene soddisfatto.
- Secondo punto: viene richiesto che l'interconnessione ai sistemi informatici di fabbrica con caricamento da remoto di istruzioni è soddisfatta se il bene scambia informazioni con i sistemi interni all'Azienda, come il “gestionale” aziendale, tramite un protocollo standard, e se esso è identificato univocamente mediante l'utilizzo di standard di indirizzamento internazionalmente riconosciuti. I beni oggetto di attestazione rispondono anche a tale requisito, in quanto sono in grado di ricevere da remoto i files di lavorazione, contenenti i



parametri di settaggio della macchina, tramite una “tabella di frontiera” dalla quale la macchina carica automaticamente tale file, predisponendosi alla lavorazione (la lavorazione, avviene comunque per attivazione manuale) e tramite la quale interagisce con il sistema di *legacy* preposto alla gestione di produzione, inviando le informazioni circa i cicli di lavoro condotti, le eventuali anomalie e gli interventi di manutenzione necessari; tale interscambio avviene utilizzando lo standard di comunicazione TCP-IP, e le macchine sono identificate da un indirizzo IP; tale punto pertanto viene soddisfatto.

- Terzo punto: viene richiesto che l’integrazione automatizzata con il sistema logistico della fabbrica o con la rete di fornitura e/o con altre macchine del ciclo produttivo viene soddisfatta se l’integrazione è di carattere fisico ma anche informativo, con i sistemi di fabbrica che sovrintendono alla tracciabilità del prodotto; si sostanzia che il dispositivo di comando e controllo delle macchine in esame, tramite protocollo FTP consente lo scambio di informazioni con tutti i sistemi che l’Utilizzatore può predisporre (MRP, PLM , MES, SCHEDULATORI, ecc.) al fine di integrare la macchina con i propri flussi di produzione, ovvero anche la gestione logistica, in modo automatizzato, e di elaborare le informazioni necessarie alla tracciabilità e logistica di prodotto; tale punto pertanto viene soddisfatto.
- Quarto punto: viene richiesto che la macchina deve essere dotata di un sistema hardware, a bordo macchina o in remoto (dispositivi mobili) di interfaccia con l’operatore per il monitoraggio e/o il controllo della macchina stessa, e che tale interfaccia sia semplice e intuitiva, ovvero, che l’interfaccia garantisca la lettura anche nelle più onerose condizioni di lavoro cui l’operatore possa essere coinvolto, senza errori; anche tale punto viene soddisfatto essendo previsto il controllo tramite un’interfaccia intuitiva comandabile tramite un touch-screen, il quale si presenta di dimensioni adeguate a fornire l’interoperabilità anche con dispositivi di protezione indossati. La semantica d’interfaccia rende poi il comando di macchina intuitivo.



- Quinto punto: viene richiesto che la macchina deve essere in linea con le norme di sicurezza; anche tale punto viene soddisfatto in quanto le macchine presentano la compatibilità alle norme di sicurezza e igiene prescritte dalla normativa vigente come espressamente dichiarato dal Produttore tramite certificazione CE.
- Primo punto Ulteriore: viene richiesto che la macchina sia in grado di operare interconnesse in modo continuo, in modo da permettere la telemanutenzione e/o le telediagnosi e/o il controllo in remoto: anche questo punto viene soddisfatto, infatti le macchine, come riportato nei precedenti punti, sono monitorabili da qualsiasi postazione interconnessa con esse tramite rete LAN o, in presenza di adeguato *gateway*, anche da postazioni di monitoraggio interconnesse al WEB.
- Secondo punto Ulteriore: viene richiesto che la macchina sia dotata di interfaccia che permetta il monitoraggio continuo delle condizioni di lavoro e dei parametri di processo mediante opportuni set di sensori e adattività alle derive di processo: le macchine in esame sono macchine di taglio sensorizzate, ovvero dotate della sensoristica che permette di controllare che le operazioni di taglio vengano condotte in sicurezza e con livelli qualitativi adeguati: la presenza di una barriera di sicurezza consente il blocco della lavorazione se interviene un evento anomalo che possa procurare danno sia all'operatore che al materiale in lavorazione; il sistema di avanzamento della lama rileva invece se lo sforzo supera i livelli ritenuti idonei ad una corretta lavorazione e blocca il funzionamento. In entrambi i casi il segnale di anomalia viene riportato nel LOG di avanzamento di produzione e viene generato un allarme di macchina. In definitiva, le macchine in esame rispondono al secondo requisito ulteriore, in quanto, durante il funzionamento, il CNC di controllo sopravvede continuamente alle operazioni di macchina, fornisce indicazioni di tali avanzamenti ai sistemi remoti e, tramite la sensoristica di macchina è in grado di reagire automaticamente alle derive di processo.

CONCLUSIONI



In base alle analisi condotte, e in conseguenza alle verifiche di cui alle note sopra riportate, lo scrivente perito è in grado di attestare che i beni oggetto di valutazione possiedono i requisiti intrinseci prescritti dalla normativa inserita nella Legge 232/2016, art. 1 commi 9 - 10 - 11, e ai requisiti indicati nella circolare AdE n. 4/E del 30 marzo 2017, e che, pertanto, sono agevolabili ai sensi dell'art. 1, commi da 1051 a 1063 della Legge 178/2020 del 30 dicembre 2020 individuate dall'appellativo di “Credito d’Imposta beni strumentali Industria 4.0”.

Va sottolineato che l'ammissibilità all'agevolazione tuttavia non è determinata dalla sola sussistenza di tali requisiti intrinseci descritti e presenti, ma dal fatto che le macchine siano effettivamente interconnesse al sistema informativo di fabbrica, fatto che, di volta in volta, dovrà essere verificato e attestato con apposita perizia o tramite autocertificazione resa da Legale rappresentante della Ditta acquirente il bene, resa in forma di “dichiarazione sostitutiva d’atto notorio”.

Abano Terme, il 13/03/2020,

Il Perito, Ing. Antonio Budri

ALLEGATO 1

IDEAL 5260

TAGLIARISME ELETTRICO AUTOMATICO
COD. DTAID5260

Tagliarisme elettrico automatico con luce di taglio di 520mm, dotato dei più aggiornati sistemi di sicurezza secondo lo standard IDEAL SCS (Safety Cutting System), tra cui il brevettato sistema EASY-CUT che sfrutta l'attivazione di due leve manuali per la discesa del pressino e dalla lama garantendo la massima sicurezza dell'operatore, copertura di sicurezza sulla parte anteriore e posteriore della macchina, comandi di azionamento in bassa tensione (24V secondo normativa), ritorno automatico della lama, freno a disco per l'arresto immediato della lama, interruttore generale ed interruttore a chiave, dispositivo di sostituzione della lama tramite strumento apposito per la copertura del filo di taglio che consente di lavorare in sicurezza. Le fotocellule di ultima generazione permettono una copertura totale dell'area di lavoro consentendo la funzione di taglio solo quando l'area è completamente libera. Oltre alla discesa automatica del pressino, è dotata anche del pratico pedale meccanico per azionare la discesa del pressino e verificare l'esatto punto di taglio.

La macchina è marchiata CE e certificata GS. Rispetta le più recenti normative di sicurezza dettate.

La discesa della lama e l'avanzamento della squadra posteriore sono controllati elettricamente tramite il pannello TOUCH PAD. Registra fino a 99 programmi di taglio permettendovi di non dover inserire ogni volta le misure necessarie al taglio (fino a 15 misure diverse consecutive costituiscono un programma di taglio). La microregolazione della lunghezza del taglio è consentita anche per variazioni infinitamente piccole dalla manopola collegata al sistema elettro-meccanico posizionata sul fronte della macchina.

Lama in solido acciaio tedesco ad altezza di corsa regolabile dall'esterno.

Rigida struttura in metallo a supporto della macchina. Può montare dei piani laterali opzionali per allargare l'area di lavoro.

CARATTERISTICHE TECNICHE

✓ Luce di taglio:	520 mm
✓ Profondità massima posteriore:	520 mm
✓ Spessore di taglio massimo:	80 mm
✓ Taglio minimo:	35 mm
✓ Dimensioni:	1293 x 860x 1126 mm
✓ Peso:	249 kg



Visita il nostro sito web: www.tosingraf.com

Tagliacarte EBA 5560

TAGLIARISME IDRAULICO CON BARRIERE FOTOELETTRICHE

Tagliarisme idraulico (discesa lama e pressino idraulico) con luce di taglio da 550mm, dotato dei più aggiornati sistemi di sicurezza secondo lo standard IDEAL SCS (Safety Cutting System) tra cui il brevettato sistema EASY-CUT che sfrutta l'attivazione di due leve manuali per la discesa del pressino e dalla lama garantendo la massima sicurezza dell'operatore, copertura di sicurezza sulla parte anteriore e posteriore della macchina, comandi di azionamento in bassa tensione (24V secondo normativa) ritorno automatico della lama, freno a disco per l'arresto immediato della lama, interruttore generale ed interruttore a chiave di sicurezza a chiave, dispositivo di sostituzione della lama tramite strumento apposito per la copertura del filo di taglio che consente di lavorare in sicurezza. Le fotocellule di ultima generazione permettono una copertura totale dell'area di lavoro consentendo la funzione di taglio solo quando l'area è completamente libera. Oltre alla discesa automatica del pressino, è dotata anche del pratico pedale meccanico per azionare la discesa del pressino e verificare l'esatto punto di taglio. La macchina è marchiata CE e certificata GS. Rispetta le più recenti normative di sicurezza dettate.

Pressino idraulico (min. 200 / max. 1100 daN) ed avanzamento della squadra posteriore controllato elettricamente tramite il pannello TOUCH PAD. Registra fino a 99 programmi di taglio permettendovi di non dover inserire ogni volta le misure necessarie al taglio (fino a 15 misure diverse consecutive costituiscono un programma di taglio). La microregolazione della lunghezza del taglio è consentita anche per variazioni infinitamente piccole dalla manopola collegata al sistema elettro-meccanico posizionata sul fronte della macchina. Lama in solido acciaio tedesco ad altezza di corsa regolabile dall'esterno. Rigida struttura in metallo a supporto della macchina. Può montare dei piani laterali opzionali per allargare l'area di lavoro.



Piani laterali opzionali



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ✓ Luce di taglio (mm) 550
- ✓ Profondità massima posteriore (mm) 570
- ✓ Spessore taglio massimo (mm) 95
- ✓ Taglio minimo (mm) 32
- ✓ Dimensioni (mm) 1370 x 1070x 1400 (senza piani laterali)
- ✓ Peso (kg) 369 (senza piani laterali)



Barriere fotoelettriche di sicurezza



Regolazione rapida e precisa della squadra



Sistema brevettato di comando a cloche per il taglio



Gestione tramite display TOUCH PAD



Pratico accessorio porta strumenti



Sistema di cambio lama pratico e sicuro

Visita il nostro sito web: www.tosingraf.com

Tagliacarte EBA 6660

TAGLIARISME ELETTRICO AUTOMATICO CON BARRIERE FOTOELETTRICHE

Tagliarisme elettromeccanico con **luce di taglio da 650mm**. È dotato dei più aggiornati sistemi di sicurezza secondo lo standard IDEAL SCS (Safety Cutting System) tra cui il brevettato sistema EASY-CUT che sfrutta l'attivazione di due leve manuali per la discesa del pressino e dalla lama garantendo la massima sicurezza dell'operatore, copertura di sicurezza sulla parte anteriore e posteriore della macchina, comandi di azionamento in bassa tensione (24V secondo normativa) ritorno automatico della lama, freno a disco per l'arresto immediato della lama, interruttore generale ed interruttore a chiave di sicurezza a chiave, dispositivo di sostituzione della lama tramite strumento apposito per la copertura del filo di taglio che consente di lavorare in sicurezza. Le fotocellule di ultima generazione permettono una copertura totale dell'area di lavoro consentendo la funzione di taglio solo quando l'area è completamente libera. La macchina è marchiata CE e certificata GS. Rispetta le più recenti normative di sicurezza dettate.

Pressino automatico ed avanzamento della squadra posteriore controllato elettricamente tramite il pannello TOUCH PAD. Registra fino a 99 programmi di taglio permettendovi di non dover inserire ogni volta le misure necessarie al taglio (fino a 15 misure diverse consecutive costituiscono un programma di taglio). La microregolazione della lunghezza del taglio è consentita anche per variazioni infinitamente piccole dalla manopola collegata al sistema elettro-meccanico posizionata sul fronte della macchina. Lama in solido acciaio tedesco ad altezza di corsa regolabile dall'esterno. Rigida struttura in metallo a supporto della macchina.



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ✓ Luce di taglio (mm) 650
- ✓ Spessore taglio massimo (mm) 80
- ✓ Taglio minimo (mm) 25
- ✓ Profondità piano (mm) 610
- ✓ Azionamento lama di taglio elettromeccanico
- ✓ Dimensioni (mm) 1293 x 992 x 1220
- ✓ Peso (kg) 312



Visita il nostro sito web: www.tosingraf.com

Tagliacarte EBA 7260

TAGLIARISME IDRAULICO CON PIANO SOFFIANTE E BARRIERE FOTOELETTRICHE

Tagliarisme idraulico (discesa lama e pressino idraulica) con luce di taglio da 720mm e tavoli laterali opzionali. Dotato dei più aggiornati sistemi di sicurezza secondo lo **standard IDEAL SCS (Safety Cutting System)** tra cui il brevettato sistema EASY-CUT che sfrutta l'attivazione di due leve manuali per la discesa del pressino e dalla lama garantendo la massima sicurezza dell'operatore, copertura di sicurezza sulla parte anteriore e posteriore della macchina, comandi di azionamento in bassa tensione (24V secondo normativa) ritorno automatico della lama, freno a disco per l'arresto immediato della lama, interruttore generale ed interruttore a chiave di sicurezza a chiave, dispositivo di sostituzione della lama tramite strumento apposito per la copertura del filo di taglio che consente di lavorare in sicurezza. **Le fotocellule di ultima generazione permettono una copertura totale dell'area di lavoro** consentendo la funzione di taglio solo quando l'area è completamente libera. Oltre alla discesa automatica del pressino, è dotata anche del pratico pedale meccanico per azionare la discesa del pressino e verificare l'esatto punto di taglio. La macchina è marchiata CE e certificata GS. Rispetta le più recenti normative di sicurezza dettate.

Pressino idraulico (min. 250 / max. 2000 daN) ed avanzamento della squadra posteriore controllato elettricamente. La microregolazione della lunghezza del taglio è consentita anche per variazioni infinitamente piccole dalla manopola collegata al sistema elettro-meccanico posizionata sul fronte della macchina. **Piano soffiante per agevolare il movimento della carta.** Lama in solido acciaio tedesco ad altezza di corsa regolabile dall'esterno. Rigida struttura in metallo a supporto della macchina.



Piani laterali opzionali



CARATTERISTICHE TECNICHE

- ✓ Luce di taglio (mm) 720
- ✓ Spessore taglio massimo (mm) 80
- ✓ Taglio minimo (mm) 20
- ✓ Profondità di taglio max (mm) 720
- ✓ Azionamento lama di taglio elettrico. Salita discesa lama elettromeccanica.
- ✓ Piani laterali opzionali
- ✓ Dimensioni (mm) 1335 x 1305 x 1540 (senza piani laterali)
- ✓ Peso (Kg) 588 (senza piani laterali)



Sistema di sicurezza per il taglio



Regolazione rapida e precisa della squadra



Sistema brevettato di comando a cloche per il taglio



Pannello di Controllo



Pratico accessorio porta strumenti



Sistema di cambio lama pratico e sicuro

Visita il nostro sito web: www.tosingraf.com



VRCut software is bundled with these world renowned IDEAL/EBA Cutters; known for their safety, power, precision, and ease of operation.

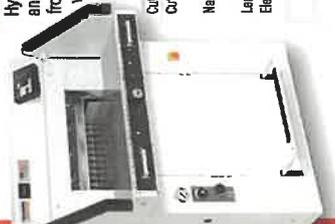
IDEAL 5260
Automatic clamp and IR safety light beam on front table.

Cutting width, inches	28-3/8
Cutting height, inches	3
Narrow cut, inches	1-3/8
Length behind blade, inches	28-3/8
Electrical	120V 20amp



EBA 5560/5560 LT
Hydraulic blade, clamp drive, and IR safety light beam on front table. 5560 LT equipped with front and rear air tables (available by special order).

Cutting width, inches	21-5/8
Cutting height, inches	3-3/4
Narrow cut, inches	1-1/4
Length behind blade, inches	22-7/8
Electrical	120V 20amp



EBA 6660
Automatic clamp and IR safety light beam on front table.

Cutting width, inches	26-1/2
Cutting height, inches	3
Narrow cut, inches	1
Length behind blade, inches	26
Electrical	120V 20amp



EBA 7260
Hydraulic clamp, 7" touch pad control module, and IR safety light beam on front table.

Cutting width, inches	28
Cutting height, inches	3
Narrow cut, inches	3/4
Length behind blade, inches	28
Electrical	220V, 3 phase, 20amp



VRCut details

- Annual Licensing**
1st year bundled with select Triumph cutters
- Internet Access**
Activation, licensing & updates require internet access
- Hardware:**
Operating System: Windows 7, 8, and 10
Minimum Screen Resolution: 1440x900
Cutter Connectivity: USB Port 2.0 or higher
Optional: Barcode reader



©2018 Lytrod Software, Inc. All rights reserved. Use without permission is prohibited. Lytrod Software, the Lytrod logo and the VRCut logo are registered trademarks of Lytrod Software, Inc. IBM logo is a registered trademark of IBM corporation.

www.lytrod.com

VRCut
CUT WITH CONFIDENCE



A revolutionary tool to create and cut documents with ease on select IDEAL/EBA cutters



CUT WITH CONFIDENCE

VRCut is a groundbreaking PC software solution designed to automate the cutting workflow by promoting an efficient and error-free cutting process from start to finish. VRCut intelligently bridges the gap between pre-press and the finishing process, allowing operators of any experience level the ability to cut with confidence on select IDEAL/EBA cutters.

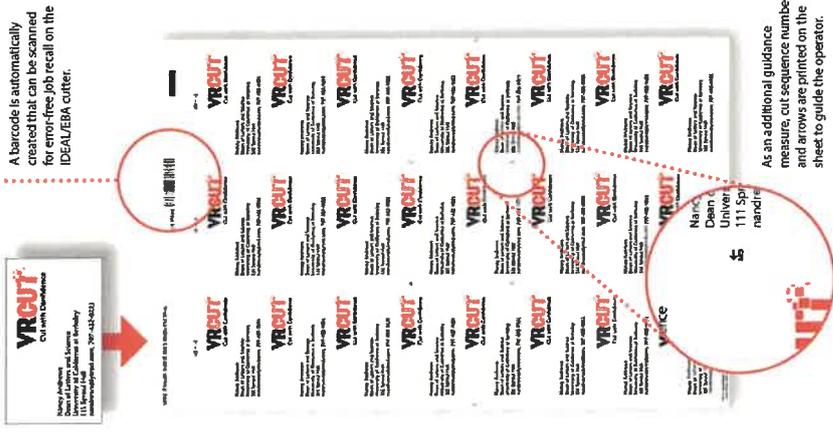
The VRCut solution consists of two independent modules that work together. The Impose module creates PDF documents formatted specifically to work with the VRCUT Controller module. The Controller module connects directly to the IDEAL/EBA cutter moving the back gauge and visually guiding operators through the cutting sequence.

TWO MODULES, ONE INTEGRATED WORKFLOW

VRCUT IMPOSE

The VRCut Impose module is a standalone PC imposition software that transforms your artwork into PDFs laid out specifically for optimized cutting on the VRCut enabled IDEAL/EBA cutter. The software places a template barcode and innovative visual markers that enable an automated cutting process. Consolidate your workflows by taking advantage of the software's data merge feature.

Business card artwork is imposed into a PDF print file.



VRCUT CONTROLLER

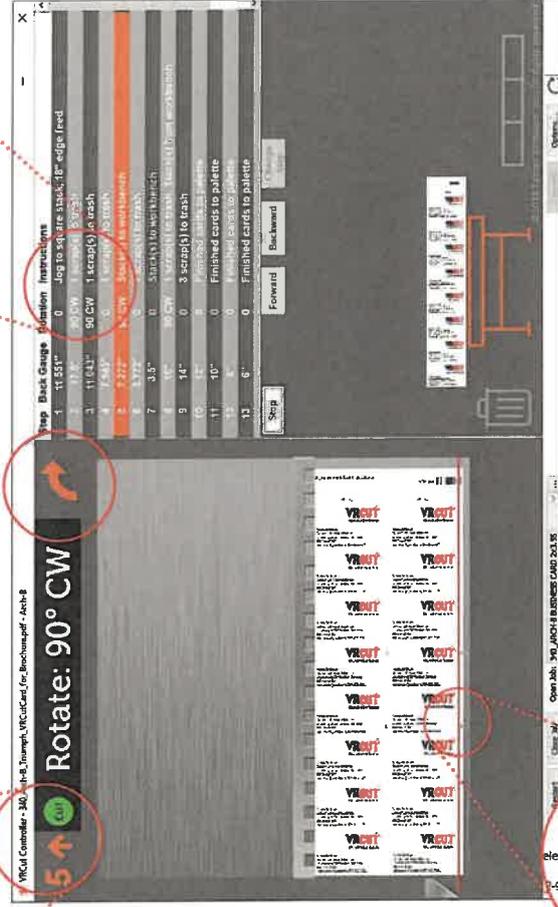
The VRCut PC Controller module connects directly to your IDEAL/EBA cutter for automatic back gauge movement and provides a step-by-step visual interface. The operator simply scans the document barcode to load the corresponding template and artwork to start the job. The software gives the operator visual indication of paper orientation, paper rotation between cuts, when to discard scraps, and how to process cut sheets. This first of its kind software simplifies the task of cutting, which allows operators with all levels of experience to cut with confidence!



A prominent arrow is displayed if the current step requires a rotation action from the operator.



Full cut sequence instructions are displayed with the current step highlighted for quick reference.

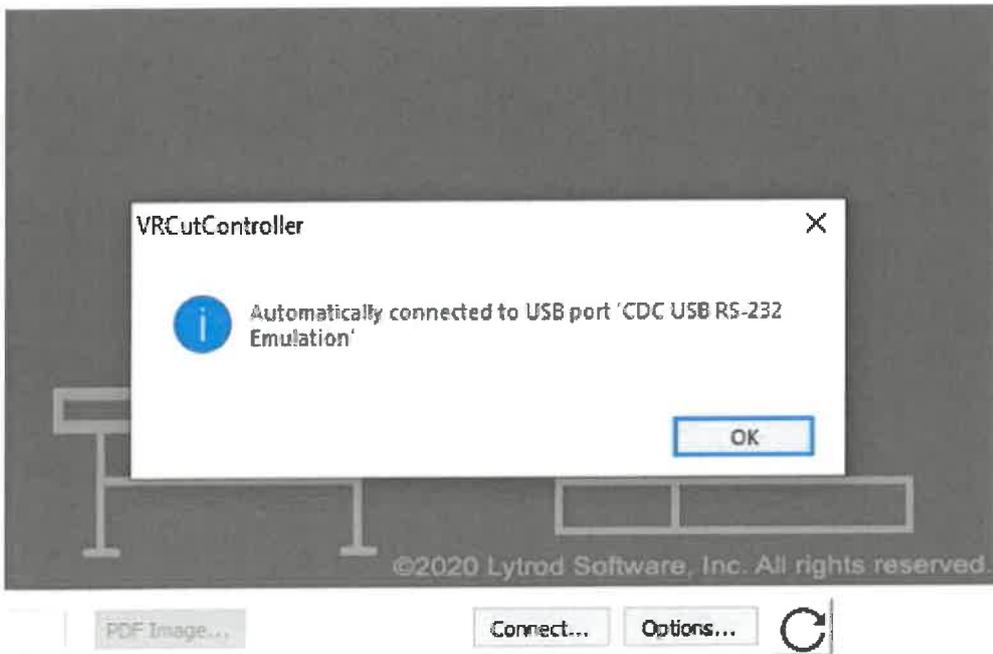
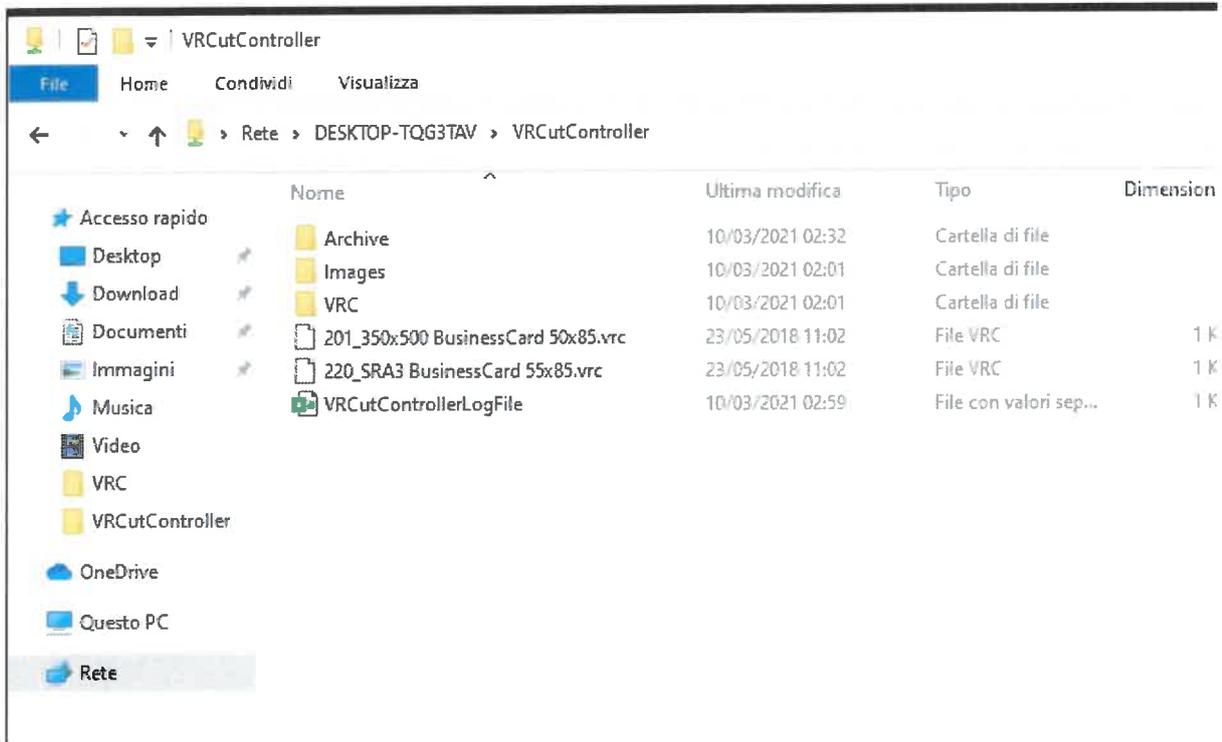


Operator is notified at each step when to discard paper scraps, save cut segments for additional cutting and set aside finished product for shipment.

An orange line appears indicating the cut line.

ALLEGATO 2

INTERFACCIAMENTO ALLE MACCHINE VRCUT



Choose USB Port



Found USB Devices:

Name	Manufacturer	Serial#	Vendor	Product	Level
CDC USB RS-232 Emulation	Krug&Priester	4860100	1240	64895	2.00

Click on one to use as the USB port for your cutter (typically CDC USB RS-232 Emulation). If none of these are your device, click on the Install button (requires Admin Rights).

Refresh

Install...

Select

Cancel