Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda i seguenti modelli di macchina:

Stampanti "SG2-300/SG2-540/SG2-640".

Essi rientrano nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientrano nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno 2 debbono essere rispettati), ho rilevato che i macchinari in oggetto:

R1. Sono dotati di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato e di un PC abbinato per il controllo della macchina; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presentano ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presentano interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. Sono dotati di interfaccia semplice e intuitiva costituito dal PC abbinato sul quale l'operatore ha la possibilità di comandare la macchina anche attraverso il programma Versaworks; attraverso tale strumentazione in dotazione, è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della

circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. *Rispondono a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;*

A. *Presentano sistema di telemanutenzione e controllo in remoto realizzato mediante il PC in dotazione; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;*

C *Con Versawoks sono in grado di effettuare simulazioni di lavoro e di ottimizzazione del processo; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto C del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.*

Conclusioni

I prodotti hanno le caratteristiche per essere dichiarati come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, i prodotti devono essere dotati del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 09/11/2020

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. NICOLA DE ANGELIS
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda i seguenti modelli di macchina:

Stampanti "LEF2-300/LEF2-300D/LEF2-200".

Essi rientrano nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientrano nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno 2 debbono essere rispettati), ho rilevato che i macchinari in oggetto:

R1. Sono dotati di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato e di un PC abbinato per il controllo della macchina; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presentano ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presentano interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. Sono dotati di interfaccia semplice e intuitiva costituito dal PC abbinato sul quale l'operatore ha la possibilità di comandare la macchina anche attraverso il programma Versaworks; attraverso tale strumentazione in dotazione, è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della

circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. *Rispondono a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;*

A. *Presentano sistema di telemanutenzione e controllo in remoto realizzato mediante il PC in dotazione; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;*

C *Con Versawoks sono in grado di effettuare simulazioni di lavoro e di ottimizzazione del processo; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto C del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.*

Conclusioni

I prodotti hanno le caratteristiche per essere dichiarati come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, i prodotti devono essere dotati del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 09/11/2020

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. **NICOLA DE ANGELIS**
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda i seguenti modelli di macchina:

Stampanti Stampa e Taglio "VG2-540/VG2-640".

Essi rientrano nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientrano nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno 2 debbono essere rispettati), ho rilevato che i macchinari in oggetto:

R1. Sono dotati di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato e di un PC abbinato per il controllo della macchina; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presentano ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presentano interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. Sono dotati di interfaccia semplice e intuitiva costituito dal PC abbinato sul quale l'operatore ha la possibilità di comandare la macchina anche attraverso il programma Versaworks; attraverso tale strumentazione in dotazione, è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della

circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Rispondono a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presentano sistema di telemanutenzione e controllo in remoto realizzato mediante il PC in dotazione; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

C Con Versawoks sono in grado di effettuare simulazioni di lavoro e di ottimizzazione del processo; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto C del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

I prodotti hanno le caratteristiche per essere dichiarati come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, i prodotti devono essere dotati del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 09/11/2020

Ing. Nicola De Angelis

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda il seguente modello di macchina:

Stampante "IU-1000F".

Tale stampante è una periferica per la stampa in piano abbinata ad un PC di controllo che è parte costituente della macchina stessa,

Essa rientra nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientra nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno 2 debbono essere rispettati), ho rilevato che il macchinario in oggetto:

R1. È dotato di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato e di un PC abbinato per il controllo della macchina; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di interfaccia semplice e intuitivo costituito dal PC abbinato sul quale l'operatore ha la possibilità di comandare la macchina anche attraverso il programma Ergosoft; attraverso tale strumentazione in dotazione, è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presenta sistema di telemanutenzione e controllo in remoto realizzato mediante il PC in dotazione; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

C Con ErgoSoft è in grado di effettuare simulazioni di lavoro e di ottimizzazione del processo; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto C del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 15/07/2020

Ing. Nicola De Angelis

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda i seguenti modelli di macchina:

Periferiche di stampa "LEC2-300"

Esse rientrano nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tali rientrano nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno due debbono essere rispettati), ho rilevato che i macchinari in oggetto:

R1. È dotato di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato (PLC); quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di pannello di comando a bordo macchina ed è comandabile da remoto anche grazie al programma VERSAWORKS DUAL, semplice e intuitivo; attraverso tale strumentazione in dotazione è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presenta sistema di controllo in remoto rappresentato dal programma VERSAWORKS DUAL; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

B. Con VERSAWORKS DUAL presenta monitoraggio in continuo delle condizioni di lavoro, dei parametri di processo e la gestione degli allarmi; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto B del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

C. Con VERSAWORKS DUAL è in grado di effettuare simulazioni di lavoro e di ottimizzazione del processo; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto C del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 15/07/2020

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. NICOLA DE ANGELIS
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Ing. Nicola De Angelis

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda i seguenti modelli di macchina:

Incisori Laser "LV-180; LV-290"

Esse rientrano nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tali rientrano nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno due debbono essere rispettati), ho rilevato che ognuno dei macchinari in oggetto:

R1. È dotato di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato (PLC); quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di pannello di comando a bordo macchina, semplice e intuitivo; attraverso tale strumentazione in dotazione è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presenta sistema di telemanutenzione e controllo in remoto; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

B. Presenta monitoraggio in continuo delle condizioni di lavoro (con particolare riferimento alla posizione degli assi), dei parametri di processo e la gestione degli allarmi; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto B del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 15/07/2020

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. **NICOLA DE ANGELIS**
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 13 Febbraio 2020 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via L.Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge di Bilancio 2020 che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene al cosiddetto "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda il seguente modello di macchina:

Stampante Tessile Digitale "ZT1900".

Tale stampante è una periferica per la stampa in piano abbinata ad un PC di controllo che è parte costituente della macchina stessa,

Essa rientra nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientra nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere a partire da A e di cui almeno 2 debbono essere rispettati), ho rilevato che il macchinario in oggetto:

R1. È dotato di un PC interno per il controllo della macchina; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e scambia informazioni sulla base di TCP-IP; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di interfaccia semplice e intuitivo costituito dallo schermo del PC interno sul quale l'operatore ha la possibilità di comandare la macchina anche attraverso il programma Ergosoft;

attraverso tale strumentazione in dotazione, è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. *Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;*

A. *Presenta sistema di telemanutenzione e controllo in remoto realizzato mediante il PC in dotazione; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;*

C *Con ErgoSoft è in grado di effettuare simulazioni di lavoro e di ottimizzazione del processo; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto C del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.*

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio dell'iperammortamento (40% del valore del bene come Credito d'imposta) come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta da quanto previsto per legge ai fini dell'iperammortamento e poter usufruire di detta agevolazione, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre" entro il 31/12/2020.

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo entro il 31/12/2020 per garantire l'interconnessione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 15/07/2020

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. NICOLA DE ANGELIS
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 4 Febbraio 2021 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via Leonardo Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge 178/2020 - Legge di Bilancio 2021 –che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene all'allora denominato "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda il seguente modello di macchina:

Periferica di stampa "VF2-640"

Essa rientra nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientra nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere A e B noto che almeno due debbono essere rispettati), ho rilevato che il macchinario in oggetto:

R1. È dotato di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e riceve informazioni sulla base dello standard TCP-IP da parte del SW Versaworks; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, sia fornendo informazioni correlate alla rete di fornitura al SW Versaworks, sia attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; anche grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente, risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di pannello di comando a bordo macchina ed è comandabile da remoto anche grazie al SW Versaworks, semplice e intuitivo; attraverso tale strumentazione in dotazione è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presenta sistema di controllo in remoto rappresentato dall'interfaccia del microprocessore interno con il SW Versaworks; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

B. Con la sensoristica a bordo macchina e anche grazie alle interfacce del SW Versaworks, presenta monitoraggio in continuo delle condizioni di lavoro, dei parametri di processo e la gestione degli allarmi; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto B del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio di legge relativo a industria 4.0 come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta a quanto previsto dal corpo normativo su richiamato e poter usufruire della agevolazione prevista, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre".

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo prima di fruire del beneficio, al fine di garantire l'integrazione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 25/02/2021

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. **NICOLA DE ANGELIS**
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 4 Febbraio 2021 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via Leonardo Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge 178/2020 - Legge di Bilancio 2021 –che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene all'allora denominato "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda il seguente modello di macchina:

Periferica di stampa "LEC2-330/640"

Essa rientra nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientra nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere A e B noto che almeno due debbono essere rispettati), ho rilevato che il macchinario in oggetto:

R1. È dotato di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e riceve informazioni sulla base dello standard TCP-IP da parte del SW Versaworks; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, sia fornendo informazioni correlate alla rete di fornitura al SW Versaworks, sia attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; anche grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente, risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di pannello di comando a bordo macchina ed è comandabile da remoto anche grazie al SW Versaworks, semplice e intuitivo; attraverso tale strumentazione in dotazione è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presenta sistema di controllo in remoto rappresentato dall'interfaccia del microprocessore interno con il SW Versaworks; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

B. Con la sensoristica a bordo macchina e anche grazie alle interfacce del SW Versaworks, presenta monitoraggio in continuo delle condizioni di lavoro, dei parametri di processo e la gestione degli allarmi; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto B del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio di legge relativo a industria 4.0 come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta a quanto previsto dal corpo normativo su richiamato e poter usufruire della agevolazione prevista, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre".

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo prima di fruire del beneficio, al fine di garantire l'integrazione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 25/02/2021

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. **NICOLA DE ANGELIS**
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO

Io sottoscritto NICOLA DE ANGELIS nato a San Benedetto del Tronto il 21/09/1966 e iscritto all'Albo degli Ingegneri della Provincia di Ascoli Piceno al n° 1169,

a seguito dell'incarico conferitomi in data 4 Febbraio 2021 dalla **Roland DG MID Europe srl**, con sede in via Leonardo Da Vinci 1/b Zona Industriale 63075 Acquaviva Picena (AP) e relativo alla verifica di applicabilità di quanto previsto dalla Legge 232 dell'11/12/2016 (anche detta Legge di Bilancio 2017; così come di anno in anno modificata o prorogata fino alla Legge 178/2020 - Legge di Bilancio 2021 –che presuppone agevolazioni esercitabili come Credito di Imposta) per quanto attiene all'allora denominato "iperammortamento" previsto dall'art. 1 comma 9 della suddetta legge 232;

sulla base dei sopralluoghi e delle informazioni acquisite dalla data di conferimento dell'incarico fino alla data odierna;

procedo a formalizzare quanto richiesto dall'incarico assegnatomi.

La presente perizia riguarda il seguente modello di macchina:

Periferica di stampa "LEC2-330S/640-FXXX"

Essa rientra nella seguente dicitura prevista dall'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016:

"sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici"

e come tale rientra nell'elenco dei beni funzionali alla trasformazione tecnologica e digitale delle imprese secondo il modello «Industria 4.0».

Rispetto ai 5 requisiti obbligatori e agli ulteriori requisiti aggiuntivi (codificati con lettere A e B noto che almeno due debbono essere rispettati), ho rilevato che il macchinario in oggetto:

R1. È dotato di un microprocessore interno che viene programmato in linguaggio personalizzato; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 1 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R2. Presenta ethernet 10 base-T e riceve informazioni sulla base dello standard TCP-IP da parte del SW Versaworks; quindi soddisfa il requisito di cui al punto 2 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R3. Presenta interfaccia con il sistema logistico e/o con la rete di fornitura, sia fornendo informazioni correlate alla rete di fornitura al SW Versaworks, sia attraverso Kit aggiuntivo composto da lettore codice a barre e SW di gestione, mediante stampa del codice a barre sul prodotto; anche grazie a tale kit da porre in uso da parte del cliente, risulta soddisfatto il requisito di cui al punto 3 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R4. È dotato di pannello di comando a bordo macchina ed è comandabile da remoto anche grazie al SW Versaworks, semplice e intuitivo; attraverso tale strumentazione in dotazione è soddisfatto il requisito di cui al punto 4 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

R5. Risponde a tutti i requisiti essenziali di sicurezza prescritti dalle direttive connesse alla Marcatura CE, applicando tutte le soluzioni previste dalle norme tecniche in vigore; su tale base soddisfa il requisito di cui al punto 5 del par. 11.1.1 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

A. Presenta sistema di controllo in remoto rappresentato dall'interfaccia del microprocessore interno con il SW Versaworks; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto A del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016;

B. Con la sensoristica a bordo macchina, e anche grazie alle interfacce del SW Versaworks, presenta monitoraggio in continuo delle condizioni di lavoro, dei parametri di processo e la gestione degli allarmi; grazie a ciò soddisfa il requisito di cui al punto B del par. 11.1.2 della circolare N.4/E del 30/03/2017 emessa da MISE ed esplicativa di quanto riportato all'allegato A della Legge 232 dell'11/12/2016.

Conclusioni

Il prodotto ha le caratteristiche per essere dichiarato come rientrante tra i beni che possono fruire del beneficio di legge relativo a industria 4.0 come "sistema per il conferimento o la modifica delle caratteristiche superficiali dei prodotti o la funzionalizzazione delle superfici" poiché tutti i requisiti obbligatori e almeno 2 dei requisiti aggiuntivi citati nella circolare 4/E del 30 Marzo 2017 **sono rispettati**.

Si precisa altresì che, ai fini di assolvere in maniera compiuta a quanto previsto dal corpo normativo su richiamato e poter usufruire della agevolazione prevista, il prodotto deve essere dotato del kit "lettore codice a barre".

Si precisa altresì che il Software in dotazione con il Kit stesso deve essere installato dal cliente e oggetto di utilizzo prima di fruire del beneficio, al fine di garantire l'integrazione con il sistema logistico di fabbrica.

San Benedetto del Tronto, li 25/02/2021

Ing. Nicola De Angelis

ORDINE DEGLI INGEGNERI
Dr. Ing. **NICOLA DE ANGELIS**
N. 1169 dell'Albo Prof.le
DELLA PROV. DI ASCOLI PICENO