

TK4S

Cutting
edge
performance



iECHO
Powered by **tosingraf**

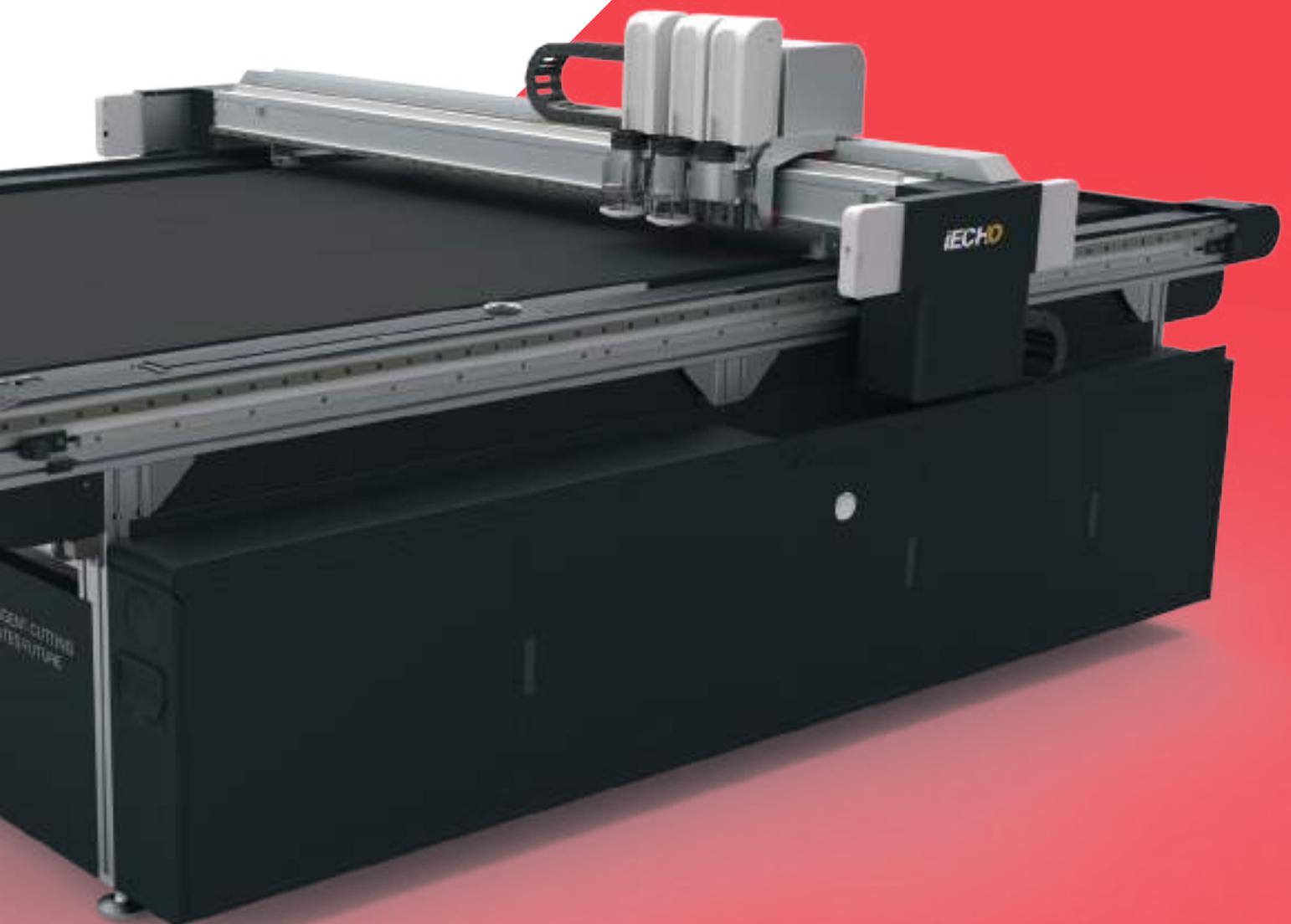
XL Cutting System

Il plotter da taglio TK4S si basa su un concetto di design modulare e personalizzabile che lo rendono unico sul mercato. Si tratta di un "sistema" configurabile in base alle specifiche esigenze di formato di lavoro e di tipologia e spessori di materiali da lavorare. La varietà di configurazioni lo rende adatto ad applicazioni in differenti settori tra cui cartotecnica, tessile, arredamento, comunicazione visiva ed industriale grazie alla possibilità di eseguire operazioni di taglio passante a lama fissa o oscillante, mezzo taglio, cordonatura, scanalatura,

fresatura e marcatura. Hangzhou IECHO Science & Technology Co., Ltd. vanta oltre 30 anni di esperienza nella progettazione e realizzazione di software ed attrezzature per il taglio CNC e TOSINGRAF, distributore ufficiale del marchio in Italia è lieta di affiancare il cliente nella configurazione della sua soluzione ideale e lo affianca professionalmente nelle operazioni di straordinaria ed ordinaria manutenzione. Investi in una tecnologia di taglio potente e a prova di futuro.



TK4S



TK4S 2516 a piano fisso

Highlights

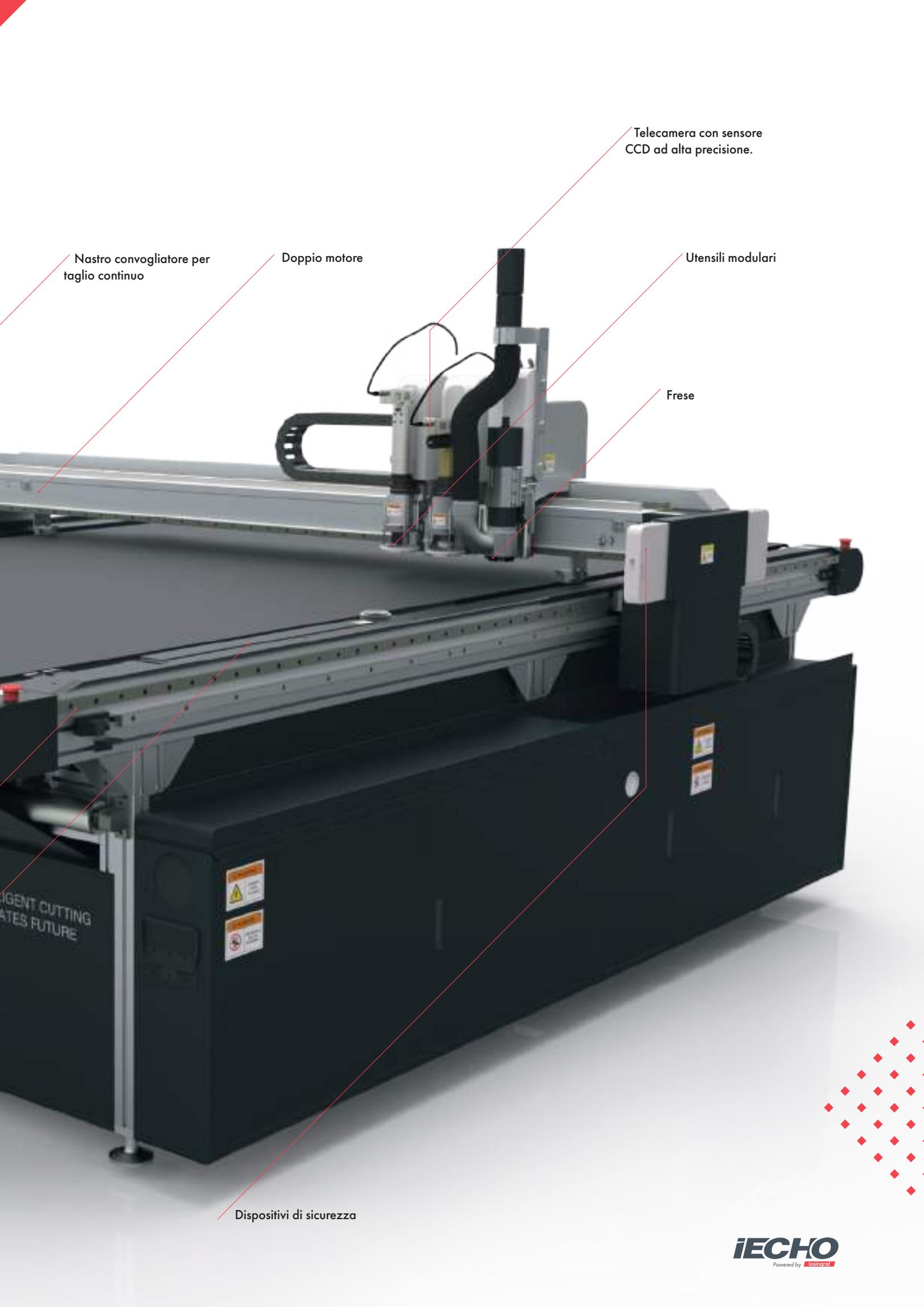
AKI system

Area di lavoro

Magazzino automatico

Piano a nido d'ape
in alluminio aeronautico

iECHO INTELLIGENT
CREATES



Telecamera con sensore
CCD ad alta precisione.

Nastro convogliatore per
taglio continuo

Doppio motore

Utensili modulari

Frese

EFFICIENT CUTTING
PREPARES FUTURE



Dispositivi di sicurezza

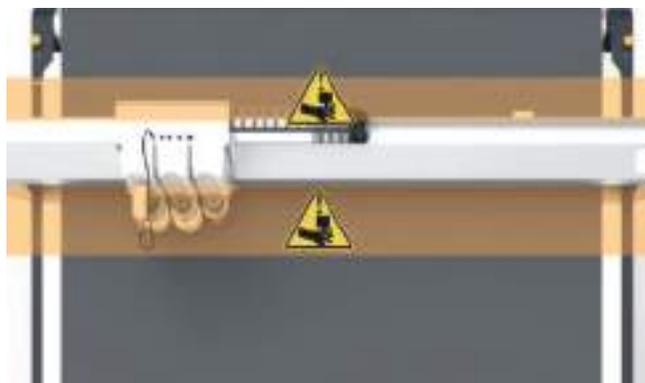


Highlights



Telecamera con sensore CCD ad alta precisione

Dotato di una telecamera CCD ad alta precisione, il sistema riconosce automaticamente la posizione su tutti i tipi di materiali sul piano. Questo risolve i problemi che possono derivare da un posizionamento manuale impreciso sulla superficie di lavoro e problemi legati alla distorsioni della stampa permettendo di adattare il taglio e completare il lavoro in modo semplice e preciso



Dispositivi di sicurezza

Un dispositivo di protezione anticollisione, con sensore ad infrarossi, è installato per garantire la sicurezza dell'operatore anche alla massima velocità di lavoro.



Nastro convogliatore per taglio continuo

Nella configurazione con nastro convogliatore è possibile aumentare l'efficienza riducendo i tempi morti di carico e scarico materiale specialmente se in abbinata con una unità sbobinatrice



Piano a nido d'ape in alluminio aeronautico

L'applicazione del pannello a nido d'ape in alluminio aeronautico permette all'aria all'interno di circolare liberamente, garantendo la stabilità della struttura rispetto ad espansioni o contrazioni dovute da fattori termici pur garantendo minor peso e maggior resistenza rispetto all'alluminio comune.



Utensili modulari

La varietà di utensili disponibili permette di adattare la macchina praticamente a qualsiasi esigenza di taglio, mezzo taglio e fresatura rendendo il sistema perfettamente calibrato sulle esigenze del cliente e dei suoi materiali. Fino a 3 utensili installabili contemporaneamente.



Magazzino frese automatico

Con l'installazione della fresa da 1,8 kW il sistema di cambio punta diventa totalmente automatico grazie al magazzino automatico incluso che contiene fino a 9 punte a scelta.



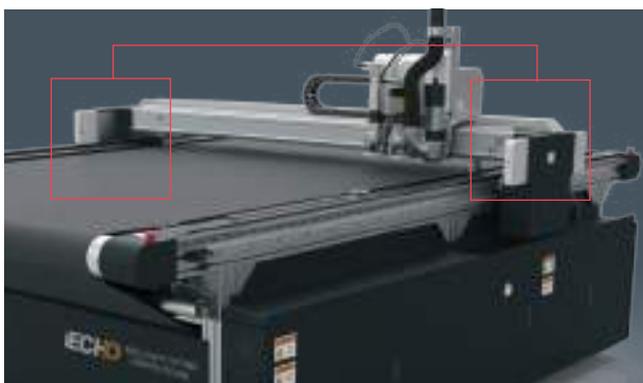
Frese

Il sistema TK4S può essere equipaggiato con due diversi tipi di fresa a seconda delle esigenze di materiale. Una fresa da 350W made in Germany con raffreddamento ad aria con diametro dello stelo degli utensili da 1/8 di pollice oppure una fresa da 1,8 kW con raffreddamento a liquido (modulo esterno alla macchina) e stelo degli utensili da 1/4 di pollice. In entrambi i casi la fresa è corredata da aspiratore e nel caso della fresa da 1,8 kW è incluso anche il magazzino automatico per le punte.



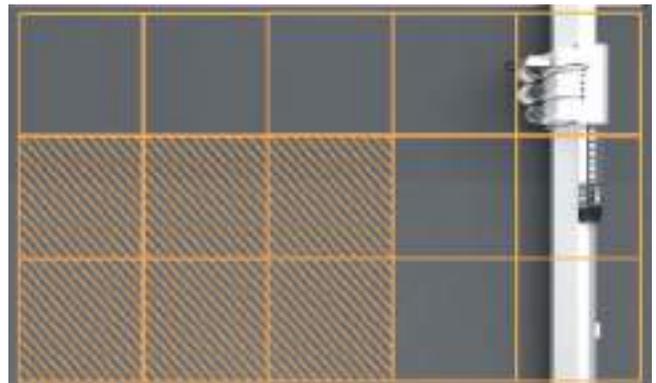
Telecamera con sensore CCD ad alta precisione.

Dotato di una telecamera CCD ad alta precisione, il sistema mette rapidamente a registro il taglio rispetto al materiale posizionato sul piano. Questo risolve i problemi che possono derivare da un posizionamento manuale impreciso sulla superficie di lavoro e problemi legati alla distorsioni della stampa permettendo di adattare il taglio e completare il lavorare in modo semplice e preciso.



Doppio motore

Il ponte in movimento sull'asse X è dotato di doppio motore (lato destro e lato sinistro) con specifica tecnologia di bilanciamento per garantire una trasmissione del movimento più stabile ed accurata.



Area di lavoro

Grazie ad un sistema di assemblaggio modulare è possibile predisporre la macchina per svariate aree di lavoro a seconda delle specifiche esigenze di utilizzo. Larghezza di lavoro da 1000mm a 3200mm per una lunghezza del piano da 1500mm a 7500mm.

Modular tools



Fresa 1800W occupa 1 slot porta utensile

Fresa da 1,8KW per lavorare su materiali duri quali MDF, materiali compositi, D-bond, acrilico, lastre in ABS ecc. La fresa da 1800W monta frese con stelo da 6mm. Velocità di rotazione fino a 60.000 rpm. Questo modulo comprende:

- Fresatrice da 1800W con relativo slot di installazione e starter kit di punte
- Aspiratore esterno
- Chiller di raffreddamento a liquido esterno
- Magazzino per il cambio punte automatico con 9 posizioni. Il cambio lama, grazie ad un sistema pneumatico risulta 10 volte più rapido di un cambio manuale
- Integrazione software "Material Library" con parametri di lavoro pre-salvati per centinaia di materiali differenti



Utensile di taglio universale (UCT)

Utensile di taglio passante motorizzato (taglio tangenziale). Garantisce elevate velocità di taglio e risulta ideale per taglio di carta, cartone, pvc sottile, materiali sintetici in genere purchè non filamentosi.



Utensile cordonatore (CCT)

Utilizzato per realizzare cordonature su cartoni, cartone ondulato, cartone a nido d'ape. È dotato di cordoni a diversa geometria per adattarsi su svariati materiali



Utensile di taglio oscillante elettrico (EOT4)

Utilizzato per il taglio di lastre KT, cartone, cartone ondulato e a nido d'ape, PVC espanso, pelle ecc. Migliori prestazioni su materiali rigidi e di basso spessore. La corsa della lama di 1mm conferisce maggior resistenza della lama.



Utensile di taglio oscillante pneumatico (POT)

Ideale su materiali più spessi e morbidi grazie alla corsa della lama di 8mm



Utensile di taglio a lama rotante motorizzata (PRT)

Utensile per taglio a lama rotante utilizzato principalmente per il taglio di tessuti, fibre, tappeti, materiali tessili in genere ma anche fibra di vetro e kevlar



Utensile di mezzo taglio (KCT)

Profondità di taglio accuratamente regolabile per il taglio di pellicole, adesivi e prespaziati



Fresa 450W (RZ)

Fresa da 450W router per lavorare materiali duri come MDF, compositi di alluminio, acrilico, lastre ABS ecc. Adatta ad un uso leggero, monta punte con stelo da 3mm e prevede un sistema di raffreddamento ad aria. Include aspiratore esterno. Per un uso intensivo è consigliata la predisposizione della fresa da 1800W a garanzia di una maggior produttività ed efficienza



Utensile per taglio V Groove (V-CUT)

Utilizzato prevalentemente per cartone corrugato o accoppiati. Ideale nel settore framing per realizzare passepartout o nel packaging per creare punti di piega su cartonati rigidi o materiali spessi



Inquadra il QRcode
per visualizzare i video
relativi



Forex®, Laminil®

Taglio con EOT fino a spessori
da 5mm e fresa per spessori fino
a 20mm



Banner e Bandiere

Taglio con PRT per materiali
tramati ed UCT per tutti gli altri



Backlit

Taglio con UCT



Plexiglass®, Metacrilato

Taglio con fresa da 1,8 kW fino a
30mm di spessore



Vinili adesivi

Tagliato con utensile mezzo taglio
KCT e taglio passante UCT



Riflettente

Tagliato con utensile mezzo taglio
KCT

Visual communication



Inquadra il QRcode
per visualizzare i video
relativi

Industrial



Legno e fibra di legno

Taglio con fresa da 1,8 kW fino a 30mm di spessore



Fibra di carbonio e Kevlar

Taglio con utensile a lama rotante PRT



Guarnizioni meccaniche

Taglio con UCT o POT a seconda del materiale e dello spessore



Metacrilato

Taglio con fresa da 1,8 kW fino a 30mm di spessore



Policarbonato

Sagomatura e taglio con UCT



PU ed EVA sagomato

Taglio con POT fino a 50mm di spessore

Automotive



Tessuto spugnato
Taglio con POT o PRT a seconda dello spessore



Pelle naturale
Taglio con EOT



Tessuto intrecciato
Taglio con utensile rotativo PRT



Imbottiture in PU e PE
Taglio con EOT



Finta pelle in PU
Taglio con utensile rotativo PRT



Tappeti
Taglio con utensile rotativo PRT



Inquadra il QRcode
per visualizzare i video
relativi



Inquadra il QRcode
per visualizzare i video
relativi



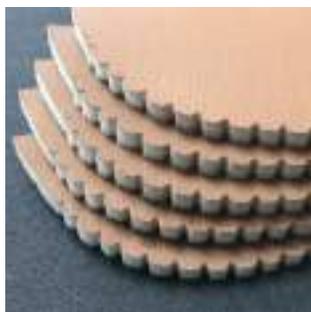
Tessuto mesh
Taglio con utensile rotativo PRT



Tappeto
Taglio con utensile rotativo PRT



Similpelle accoppiato
Taglio con POT o PRT a seconda
dello spessore



Similpelle spugnato
Taglio con POT o PRT a seconda
dello spessore

Textyle





TK4S 5532

TK4S 5521

TK4S 5516

TK4S 3532

TK4S 3521

TK4S 3516

TK4S 2532

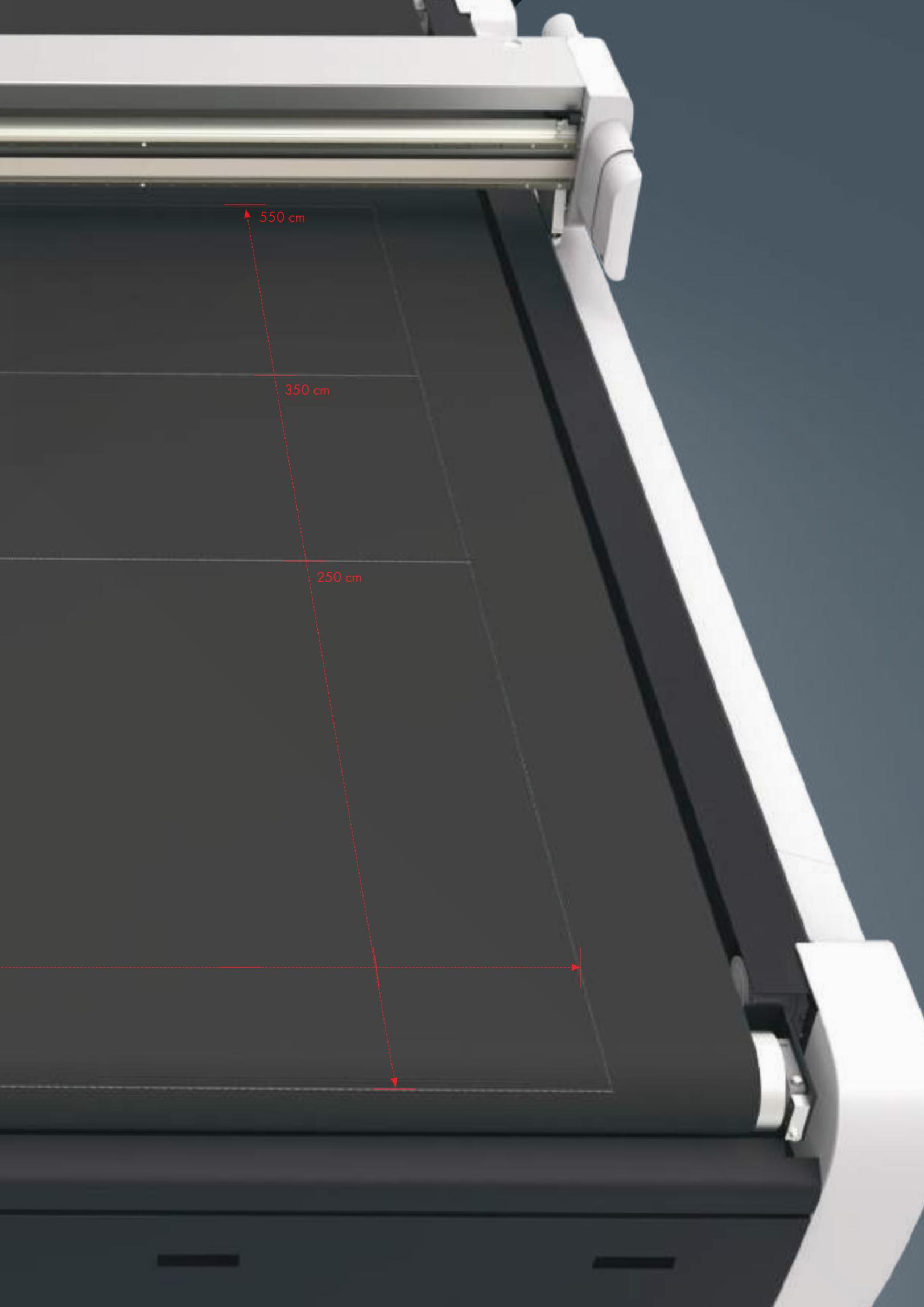
TK4S 2521

TK4S 2516

320 cm

210 cm

160 cm



550 cm

350 cm

250 cm

The image features a large industrial robotic arm, likely a welding or cutting head, positioned on a long, grey metal gantry. The background is split diagonally from the top right corner, with a red area on the left and a white area on the right. The red area contains a white dotted pattern in the top right corner. The text is overlaid on the grey machinery.

Prestazioni e caratteristiche tecniche

Formati

Lunghezza	2500 mm	3500 mm	5500 mm
Larghezza			
1600 mm	TK4S-2516 Area taglio: 2500 x 1600 mm Ingombro: 3300 x 2300 mm	TK4S-3516 Area taglio: 3500 x 1600 mm Ingombro: 4300 x 2300 mm	TK4S-5516 Area taglio: 5500 x 1600 mm Ingombro: 6300 x 2300 mm
2100 mm	TK4S-2521 Area taglio: 2500 x 2100 mm Ingombro: 3300 x 2900 mm	TK4S-3521 Area taglio: 3500 x 2100 mm Floor area: 4300 x 2900 mm	TK4S-5521 Area taglio: 5500 x 2100 mm Ingombro: 6300 x 2900 mm
3200 mm	TK4S-2532 Area taglio: 2500 x 3200 mm Ingombro: 3300 x 4000 mm	TK4S-3532 Area taglio: 3500 x 3200 mm Ingombro: 4300 x 4000 mm	TK4S-5532 Area taglio: 5500 x 3200 mm Ingombro: 6300 x 4000 mm

Parametri

Velocità massima	1500 mm/s
Precisione di taglio	0,1 mm
Spessore massimo	50 mm
Formato file	DXF, HPGL, PLT, PDF, ISO, AI, EPS, TSK, BRG, XML
Interfaccia	Serial Port
	Vacuum System
Ambiente	Temperature 0°C-40°C Humidity 20% - 80%RH



Automatic options

Carico e scarico a ponte realizzato "custom" sulla base del formato macchina e formato lavoro



L'opzione di carico automatico aumenta la produttività nelle versini dotate di "conveyor".

TK4S

Riconoscimento automatico della sagoma di taglio tramite
"vision scan"





www.tosingraf.com

sede

Via Istria 23 - 36027 Rosà (Vi)

tel

+39 0424 898312

e-mail

info@tosingraf.com

IECHO INTELLIGENT CUTTING
CREATES FUTURE