RiviLine

Linea di confezionamento riviste

COD. TTERMRIVLN

DESCRIZIONE

MODULO DI CONFEZIONATURA E SALDATURA

Confezionatrice in continuo con 2 tappeti. Ciclo di lavoro intermittente. Barra trasversale dotata di lama saldante trattata PTFE controllata da Inverter e Encoder. Sistema di controllo FLXMOD dotato di: interfaccia operatore tramite Panel Pc e monitor touch-screen a colori da 7" pollici, microprocessore a 32 bit, sezione di potenza e di controllo (composta da: inverter per ogni motore, moduli di comando IN/OUT -ingresso/uscita- a 16 ingressi/uscite digitali, moduli di comando ingressi analogici, moduli di controllo lettura termocoppie). Il sistema FLXMOD permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come: controllo elettronico tensione film, regolazione altezza barra trasversale, doppia regolazione della temperatura di saldatura (sia sul saldatore longitudinale che su quello trasversale), regolazione tempo di saldatura, possibilità di confezionare pacchi singoli o gruppi di prodotti, velocità nastri trasporto regolabile elettronicamente, statistiche di processo. Dispositivo avvicinamento tappeti incluso. Sistema motorizzato di centratura della saldatura. 20 programmi memorizzabili. Nastro d'ingresso svincolato dalle squadre per facilitare l'inserimento del film. Sistemi per la guida e la diminuzione della tensione del film posti prima della barra trasversale e del saldatore longitudinale. Dispositivo di movimentazione laterale del saldatore longitudinale. Pulsante di emergenza. Ridotto consumo energetico. Conformità normative CE.

TUNNEL BICAMERA CON SISTEMA PREMI-PRODOTTO

Tunnel di termoretrazione bicamera. Sistema di controllo FLXMOD dotato di: pannello di comando LCD alfanumerico con scheda a microprocessore a 16 bit, sezione di potenza modulare, separata dal pannello di comando e dotata di inverter e teleruttori. Questo sistema permette un controllo semplice ed accurato di tutte le operazioni in corso, come: regolazione della velocità del nastro, regolazione della temperatura di retrazione, possibilità di memorizzare fino a 10 differenti cicli di lavoro. Nastro trasportatore del tunnel con rulli girevoli o fissi ricoperti in silicone. Sistema di raffreddamento del tunnel. Deflettori regolazione flusso d'aria. Ridotto consumo energetico. Conformità normative CE.

NASTRO MOTORIZZATO IMPILATORE

Nastro d'ingresso associabile alle confezionatrici automatiche in continuo. Tappeto motorizzato con facchini e caricatore automatico. Le regolazioni delle velocità dei nastri sono gestite direttamente dal pannello di controllo della confezionatrice, ottimizzando le prestazioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MODULO DI CONFEZIONATURA E SALDATURA

Alimentazione elettrica: 220 - 240 / 380 - 415 V 3PH + PE / 3PH + N + PE 50/60 Hz

Potenza elettrica: 2500 W

Pressione aria compressa: 6 bar

Consumo aria compressa: 0,6 Nl/p

Barra saldante: 500 mm

Massima altezza pacco: 200 mm

Velocità nastri: 11 - 45 m/min

Produzione media oraria: fino a 6000

Dimensione massima bobina film: 600 - ø 350 mm

Dimensioni macchina: 2180x1545 mm h1525-1655 mm

Peso netto macchina: 730 kg

Film utilizzabili: poliolefina e polietilene fino a 30 micron

TUNNEL BICAMERA CON SISTEMA PREMI-PRODOTTO

Alimentazione elettrica: 220 - 240 / 380 - 415 V 3PH + PE / 3PH + N + PE 50/60 Hz

Potenza elettrica: 12750 W

Massima altezza pacco: 230 mm

Velocità nastri: 5,6 - 37,6 m/min

Dimensioni macchina: 1880x835 mm h1440 mm

Peso netto macchina: 300 kg

Film utilizzabili: PVC, poliolefina e polietilene fino a 80 micron

NASTRO MOTORIZZATO IMPILATORE

Alimentazione elettrica: 220 - 240 V 1PH - N - PE 50/60 Hz

Potenza elettrica: 370 W

Velocità nastri: 4,5 - 22 m/min

Dimensioni macchina: 2320x1010 mm h1325-1485 mm

Peso netto macchina: 293 kg