

# Roland MODELA MDX-50

## Modellatore 3D

COD. DCUTIM50



---

### DESCRIZIONE

Il **modellatore MODELA MDX-50** è la soluzione perfetta per realizzare prototipi, stampi o piccole produzioni. Utilizza la **tecnologia SRP**, complementare alla stampa 3D, per ottenere superfici perfettamente levigate e lavorare **tanti diversi materiali**, con grande precisione meccanica (fino a 0,01 mm).

**MDX-50** è una periferica **ideale per designer e progettisti**, può essere utilizzata in diversi ambienti di lavoro, nelle scuole o in centri di formazione. Combina facilità d'utilizzo e lavorazioni completamente automatizzate, per **velocizzare i tempi di produzione e ridurre i costi operativi**.

**Tra le caratteristiche principali:** cambio utensile automatico (ATC), pannello di controllo integrato, area di lavoro più grande e velocità operativa incrementata per migliorare la produttività. Con MDX-50 gli operatori di qualsiasi livello possono realizzare modelli e prototipi funzionali di qualità e precisione.

### PIÙ TEMPO PER TE

Utilizzando il cambio utensile automatico e l'asse rotativo opzionale, l'operatore può dedicarsi ad altre attività mentre la periferica porta a termine la fresatura in totale autonomia.



## **SUBITO OPERATIVI**

MDX-50 sfrutta un'area di lavoro pari a 400 (X) x 305 (Y) x 135 (Z) mm e un'alta velocità operativa. Il cambio utensile automatico azzeri i tempi morti dovuti al cambio utensile, per ridurre i tempi di lavorazione e aumentare la produttività. Il software CAM è incluso e non c'è bisogno di utilizzare area compressa per iniziare subito a produrre.

## **VERSATILITÀ**

Il modellatore MDX-50 realizza prototipi e oggetti di grande qualità, con la massima precisione. Lavora diversi materiali: ABS, POM, nylon, cera da modellazione, legno, compensato, legno chimico e altro ancora. Puoi utilizzare materiali simili a quelli che saranno impiegati per realizzare il prodotto finito, per testarne la funzionalità prima di iniziare la produzione vera e propria.

## **SICUREZZA E PULIZIA**

MDX-50 è stata progettata per garantirti sicurezza e affidabilità. Può essere utilizzata in studio, all'interno di scuole o centri di formazione. La cover protegge gli operatori e previene la fuoriuscita dei residui di lavorazione, che vengono raccolti in un apposito vassoio per mantenere l'ambiente di lavoro sempre pulito.

Lo status dei lavori può essere monitorato a distanza grazie alla luce colorata emessa da un LED. Un sistema d'illuminazione, che si attiva all'apertura della cover, semplifica la messa in posizione del materiale sul piano di lavoro.

*[Contattaci per conoscere le ultime offerte e promozioni Roland]*

---

## **CARATTERISTICHE TECNICHE**

**Materiali lavorabili:** resine come legno chimico e cera da modellazione (no metalli)

**Corsa degli assi X,Y e Z:** 400 (X) x 305 (Y) x 135 (Z) mm

**Dimensione materiale caricabile:** 400 (X) x 305 (Y) x 100 (Z) mm

**Movimentazione assi XYZ:** motore passo-passo

### **Velocità avanzamento:**

- Assi XY: da 7 a 3600 mm/min
- Asse Z: da 7 a 3000 mm/min

### **Risoluzione software:**

- 0,001 mm/step (RML-1)
- 0,001 mm/step (NC code)

**Risoluzione meccanica:** 0,01 mm/step (mezzo step)

**Mandrino:** motore Brushless DC

**Velocità rotazione del mandrino:** da 4500 a 15000 rpm



**Numero di utensili:** 6 (uno degli utensili è utilizzato come pin di taratura detection pin)

**Interfaccia:** USB

**Comandi:** RML-1e NC code

**Alimentazione:** AC da 100 a 240 V  $\pm 10\%$ , 50/60 Hz, 1.2 A (categoria di sovratensione II, IEC 60664-1)

**Assorbimento:** ca. 95 W

**Livello emissione acustica:**

- In funzione 60 dB o meno (quando non lavora)
- Standby 45 dB o meno

**Dimensioni:** 760 (L)  $\times$  900 (P)  $\times$  732 (H) mm

**Peso:** 122 kg

**Accessori inclusi:** cavo di alimentazione, cavo USB, manuale utente, CD-ROM Roland DG Software Package, pin di taratura, chiave esagonale, giravite esagonale, chiave inglese, portautensile (6x6 mm, 1x4 mm, 1x3 mm), strumento di posizionamento, sensore Z0