



Brother GTXpro Bulk

Stampante per tessuti industriale (DTG)

COD. MANGTXPROB



DESCRIZIONE

Produzione in serie e flessibilità combinati in un'unica soluzione.

Nuovo rivoluzionario sistema di gestione dell'inchiostro: sistema di gestione dell'inchiostro economicamente conveniente per elevate produzioni. Disponibile in contenitori da 1,8 e 18 litri.

Testina di stampa del bianco sviluppata con un'innovativa tecnologia di ricircolo dell'inchiostro. Ciò garantisce un consumo ridottissimo di colore.

Non sono più necessarie operazioni di manutenzione quotidiane. Il nuovo design dei cappucci permette una rapida pulizia dei tubi colore, le taniche di colore secondarie possono essere riempite durante la stampa. Funzione 'Print reservation' per una maggiore produttività.

La nuova tecnologia a sensori rileva se la distanza della testina di stampa è eccessiva o addirittura a contatto con il tessuto. Un sensore aggiuntivo rileva anche l'altezza della piastra, questo per garantire sempre la miglior qualità di stampa possibile. Se necessario quest'ultimo sensore può essere disabilitato.

La nuova testina di stampa del bianco permette l'utilizzo di più ugelli rispetto ai precedenti



modelli. Ciò consente una stampa fino al 10% più rapida.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Metodo di stampa: stampa diretta su tessuti

Dimensioni macchina: 1780x1300x1210 mm (base raccomandata)

Peso (piastra inclusa): 165 kg (base non inclusa)

Dimensioni piastra: area max di stampa 40,6x53,3 cm / 16"x21"

Piastra inclusa di serie: 35,6x40,6 cm / 14"x16"

Tipologia inchiostro: inchiostro a pigmenti base acqua

Testine di stampa: testine 'Piezo on demand'

Numero testine: 2 testine di stampa / 8 canali di inchiostro

Risoluzione di stampa: 1200x1200 dpi

Modalità di stampa: singola o doppia per CMYK - base e dettagli per il bianco

Ambiente:

- Condizioni standby: 10°C-35°C, 20%-85%
- Condizioni operative: 18°C-30°C, 35%-85%

Output su file: driver stampante (USB, output su file)

Alimentazione: AC 100V-240V, 50/60Hz ± 1Hz

Assorbimento: 0.8A (medio) (riferimento: 0.4A - durante la circolazione)

Fissaggio:

- Pressa transfer a 180°C (356°F) per 35 secondi
- Per produzioni elevate si consiglia un essiccatore a tunnel a 160° (320°) per 3 1/2 minuti
- Tempo e temperatura possono variare a seconda del tipo di essiccatore

Pretrattamento: necessario prima della stampa

Sistema operativo:

- MacOS 10.14 Mojave, 10.15 Catalina
- Windows: 8.1 (64bit), 10 (64bit)

Interfaccia:

- USB2.0, LAN (10 BASE-T, 100 BASE-TX, 1000 BASE-T)
- USB Flash Memory (sotto i 32GB, formattazione FAT32)

Requisiti minimi: 2GHz CPU - 4GB RAM



Risoluzione display: XGA (1024x768) (minimo raccomandato)

Applicazioni raccomandate: Adobe® Photoshop CS6/CC, Adobe® Illustrator CS6/CC, CorelDRAW® 2018/2019 (Windows)