

5040-2040

Cassetta di sicurezza ignifuga trasportabile

COD. DOFF5040



DESCRIZIONE

Ideale per la **protezione dei supporti cartacei e magnetici**.

Guarnizione isolante **anti-fumo, gas e acqua**.

Gancio di sicurezza.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MISURE ESTERNE

- Altezza: 330 mm
- Larghezza: 380 mm
- Profondità: 315 mm

MISURE INTERNE



- Altezza: 150 mm
- Larghezza: 210 mm
- Profondità: 120 mm

Peso: 22,7 kg

Volume: 4 lt