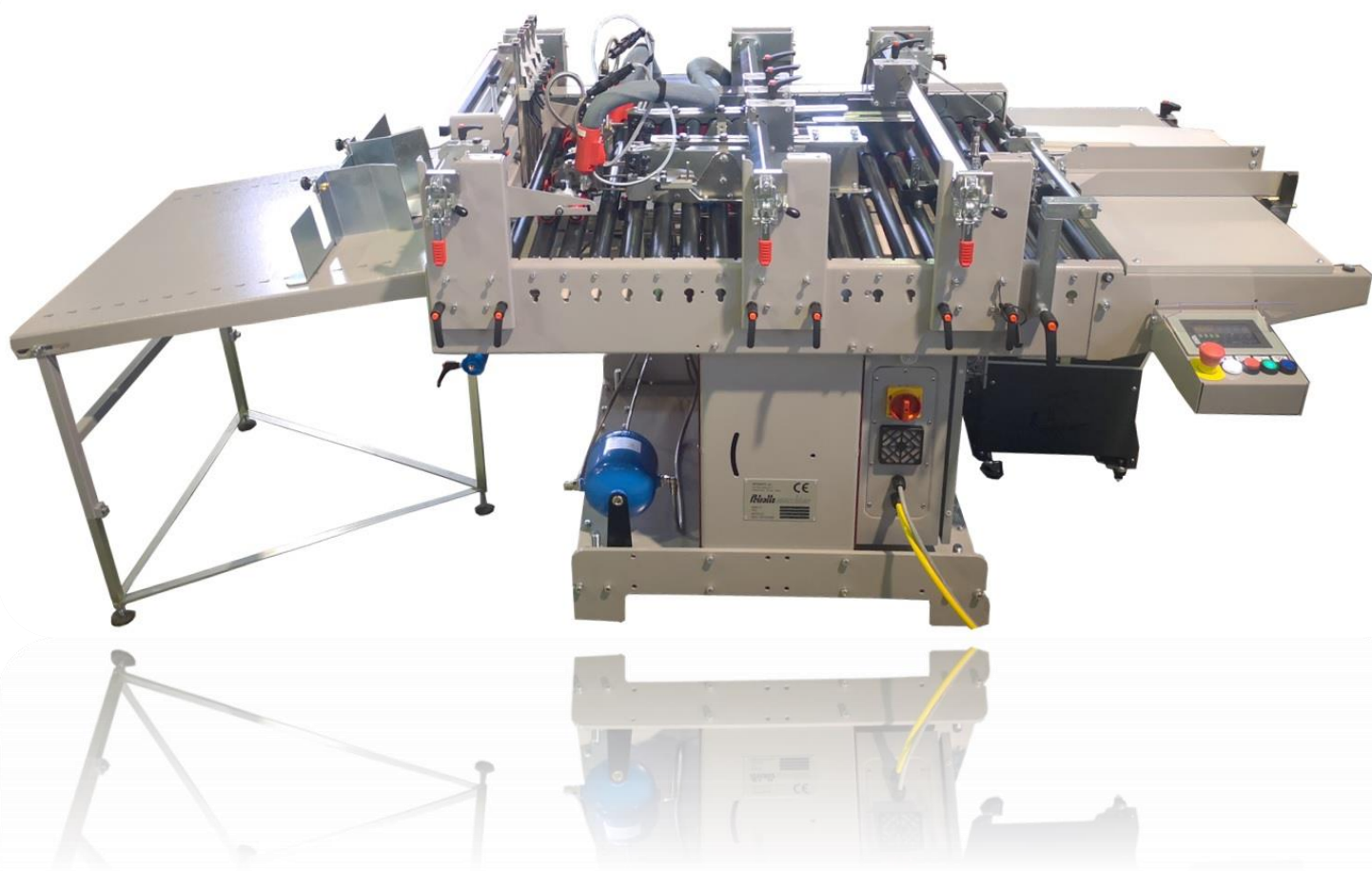


07

motivi per scegliere

METRO STARTUP

La piega-incolla per il digitale-offset



01

CRESCE CON IL LAVORO

METRO startup adotta una tecnologia all'avanguardia per dare all'utente finale una macchina in grado di eseguire un'ampia varietà di lavori ed è, senza dubbio, la macchina più versatile presente sul mercato.

Il design modulare, la possibilità di aggiungere un alimentatore automatico ed accessori in base alle crescenti esigenze dell'utente, consentono di acquisire tutti i vantaggi di una piegatrice e incollatrice automatica e produttiva evolvendo nella linea METRO



PONTI MOBILI

02



I ponti mobili sono supporti per il posizionamento degli utensili di lavoro. Consentono di cambiare la configurazione della macchina in modo rapido e sicuro, adattandola a diversi tipi di lavoro.

POSIZIONAMENTO

Il ponte portautensili si aggancia ai telai laterali ed è dotato di un sistema di bloccaggio che mantiene la corretta posizione delle ruote di trasporto e delle eliche di piegatura rispetto ai rulli di trasporto. Sul lato operatore, la maniglia di sgancio rapido

SISTEMA RAPIDO PER RIMUOVERE GLI INCEPPAMENTI

Un'unica maniglia solleva la barra romboidale, liberando le fogli dalla pressione dei rulli consentendo una rapida ripresa del lavoro.

03

MASSIMA STABILITA'

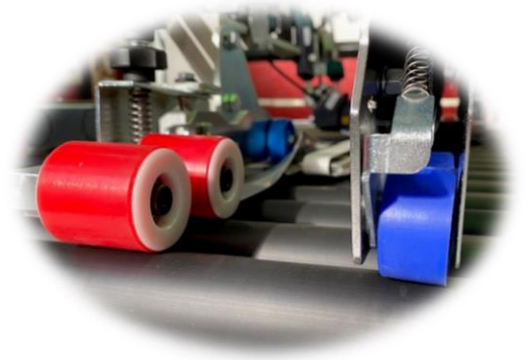
Barre a forma romboidale che facilitano il bloccaggio e il posizionamento dei vari utensili grazie alla loro assoluta rigidità e alle dimensioni ridotte.



04

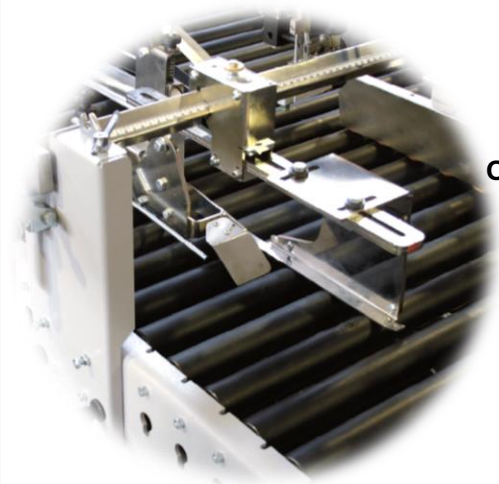
TRASPORTI

Le ruote di trasporto e il supporto lineare che si aggancia alle barre a forma romboidali hanno un movimento girevole auto-allineante (brevettato) che elimina qualsiasi movimento laterale della carta durante la lavorazione e le conseguenti imprecisioni di piegatura.



SET UP RAPIDO

05



Organi di piegatura compatti. I dispositivi di piegatura longitudinale sono assemblati in un gruppo compatto, in modo che un unico morsetto determini la loro posizione sulle barre a romboidali o la loro rimozione dalla macchina

Due gruppi di eliche per la piegatura di lembi stretti e larghi: eliche in materiale antigraffio costituite da un unico componente

06

APPLICATORE BIADESIVO

Applicatore per l'applicazione del nastro biadesivo (incluso nella macchina base)



PANNELLO DI CONTROLLO

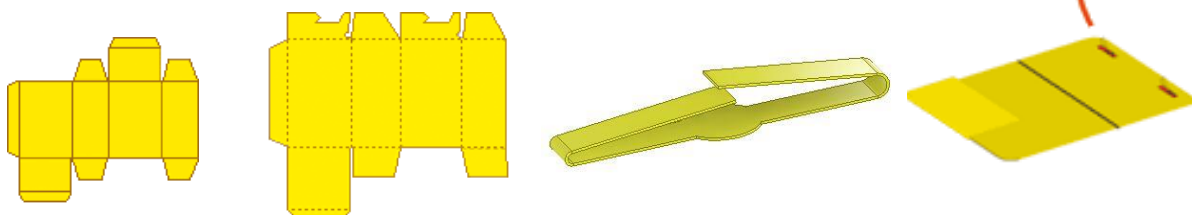
07



Il pannello di controllo può essere fissato ai lati della macchina e consente di lavorare sul lato destro o sinistro. Dotato di pulsanti elettromeccanici per i comandi più frequenti e pannello touchscreen per l'inserimento dei **parametri di lavoro** e la visualizzazione degli **allarmi/controlli** e dei **conteggi** nonché trasmissione dati per l'**industria 4.0**

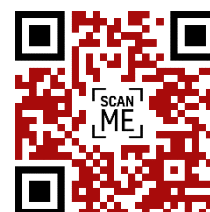
ESEMPI DI LAVORAZIONI E CONFIGURAZIONE

A. MACCHINA BASE

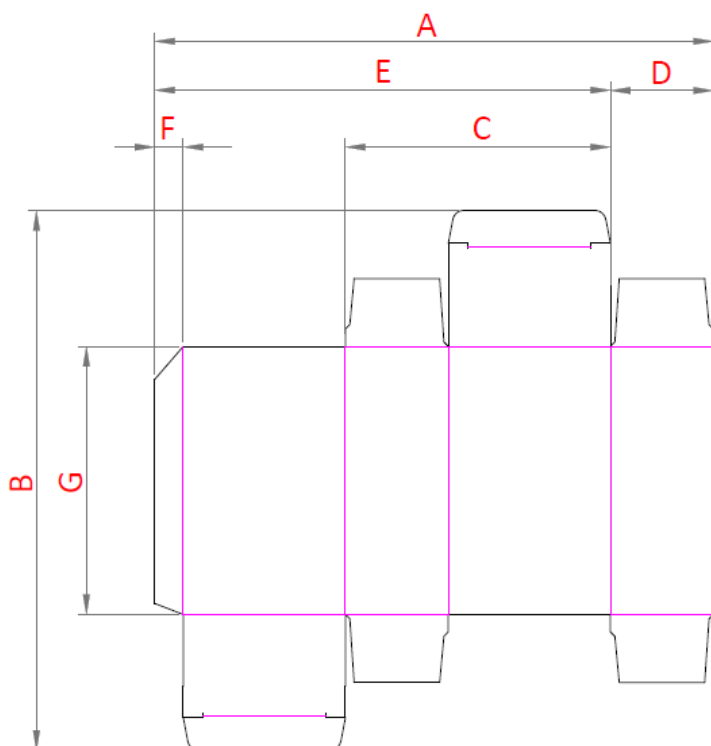


Macchina base per realizzazione di **astucci lineari, fascette** e applicazione di **biadesivo**

Alimentazione manuale e raccolta a cassetto.



- mettifoglio manuale
- gruppo indipendente di piega & incolla (22 rulli)
 - Piano di lavoro larghezza x lunghezza: cm. 78x130
 - N° 2 ponti bassi
 - N° 2 kit completi di trasporto da 11 rotelle basculanti
- Coppia di eliche piegatrici medie
- 1 Incollatore Hotmelt, pompa pneumatica, (2 uscite 2,5 Kg, Consumo elettrico, kW 2,
- 1 Pistola Hotmelt + tubo 2.5 metri
- Cassetto di raccolta
- Programmatore, tramite touch-screen a colori, di tutte le funzioni e gli eventi di lavorazione
 - 4 canali 24V (4 tratti programmabili per ogni canale)
- 1 applicatore di nastro biadesivo



Dimensioni standard

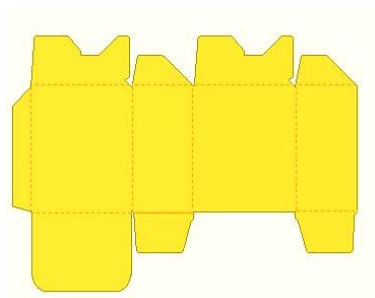
Misure differenti prevedono componenti optional

Standard dimensions

Different sizes require optional components

| | Metro 78 | | Metro 105 | | Mini metro 78 | | | |
|---|----------|-----|-----------|-----|---------------|-----|-----|-----|
| | Min | Max | Min | Max | Min | Max | | |
| A | 133 | 620 | A | 133 | 950 | A | 133 | 620 |
| B | 120 | 500 | B | 120 | 800 | B | 120 | 300 |
| C | 60 | 300 | C | 60 | 450 | C | 60 | 300 |
| D | 30 | 200 | D | 30 | 250 | D | 30 | 200 |
| E | 103 | 450 | E | 103 | 450 | E | 103 | 250 |
| F | 13 | 20 | F | 13 | 20 | F | 13 | 20 |
| G | 60 | 450 | G | 60 | 450 | G | 60 | 250 |

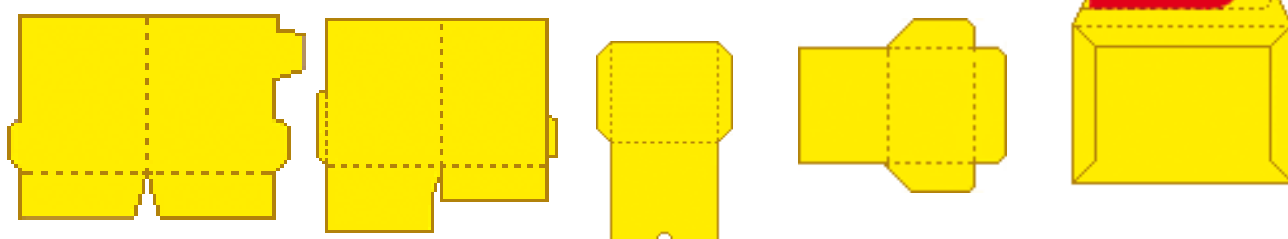
B. GRUPPO PER FONDO AUTOMATICO



Per realizzare astucci lineari con **fondo automatico**. Rispetto alla versione A (macchina base), aggiunta di:

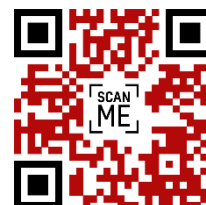
- gruppo macchina compatto da collegare stabilmente all'inizio della macchina base, composto da nastri di trasporto e 4 ganci ribaltatori-piegatori.
- 2 tubi e pistole incollatrici per colla hot melt (in totale devono essere 3 pistole incollatrici).

C. REALIZZAZIONE CARTELLINE E BUSTE



Rispetto alla versione A (macchina base), aggiunta di:

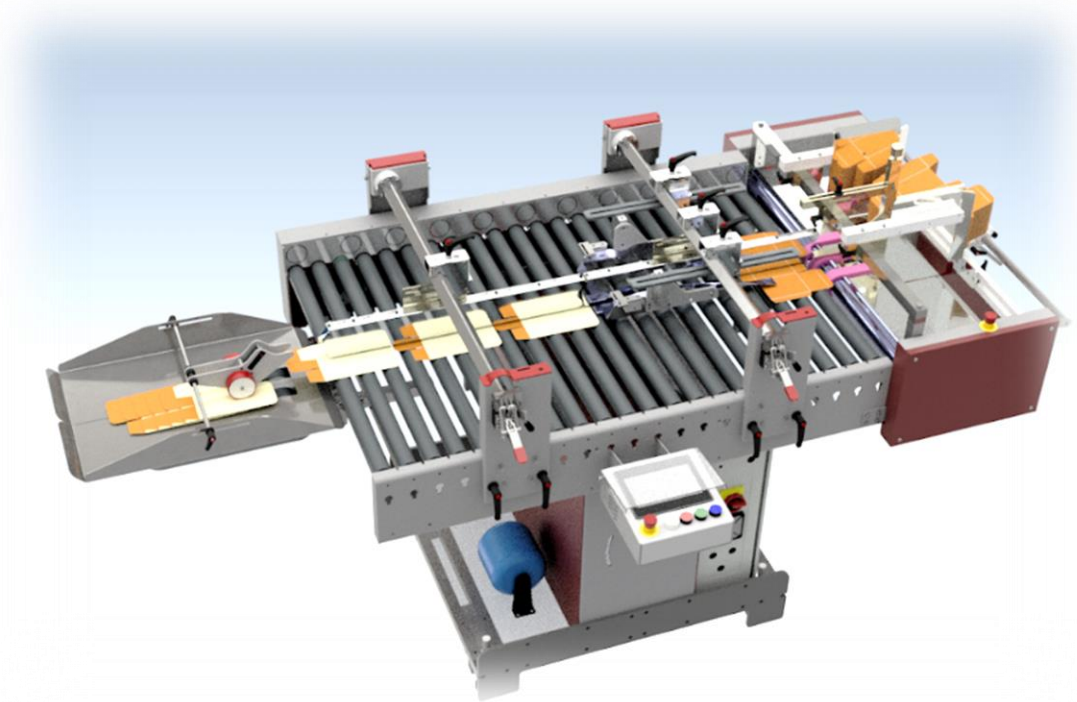
- gruppo di piega trasversale
- tubo e pistola incollatrice per colla hot melt.



AUTOMAZIONE

In alternativa alla macchina base con puntatura manuale è disponibile la versione automatica con **mettifoglio integrato** configurata come segue

- **mettifoglio cartotecnico integrato**
- gruppo indipendente di piega & incolla (22 rulli)
 - Piano di lavoro larghezza x lunghezza: cm. 78x130
 - N° 2 ponti bassi
 - N° 2 kit completi di trasporto da 11 rotelle basculanti
- Coppia di eliche piegatrici medie
- 1 Incollatore Hotmelt, pompa pneumatica, (2 uscite 2,5 Kg, Consumo elettrico, kW 2,
- 1 Pistola Hotmelt + tubo 2.5 metri
- **Raccoglitore integrato a squama, con motorizzazione inferiore e superiore, completo di conteggio e separazione mazzette**
- Programmatore, tramite touch-screen a colori, di tutte le funzioni e gli eventi di lavorazione
 - 4 canali 24V (4 tratti programmabili per ogni canale)
- 1 applicatore di nastro biadesivo



CARATTERISTICHE TECNICHE GENERALI

- Macchina mobile e indipendente, espandibile ai modelli superiori.
- Rulliera ed agganci liberi per i vari dispositivi.
- Grammature da 150 a 600 gr. (grammature dei prodotti variabili in base agli accessori).
- Formato max.: cm 78x78 cm
- Formato min.: cm 8x8 cm
- Piano di lavoro larghezza x lunghezza: cm. 78x130.
- Velocità max.: 200 m/min.
- Collegamento elettrico: 400V (trifase)
- Collegamento pneumatico: pressione 6 bar – diametro tubo 8mm
- Consumo elettrico: kW 1.5

(*tutti i dati tecnici sono indicativi e da verificare in base alle caratteristiche tecniche del prodotto, al ciclo di lavoro specifico e alla configurazione macchina)

PARAMETRI PER STABILIRE LA CORRETTA GRAMMATURA E CORDONATURA DELLA CARTA

E' possibile piegare correttamente la carta o il cartoncino lungo una cordonatura solo se la densità della carta è adatta e se la cordonatura è stata effettuata nella maniera corretta. La cordonatura deve essere effettuata con una matrice della larghezza adatta allo spessore della carta da lavorare e la pressione della cordonatura deve essere omogenea su tutta la lunghezza del foglio.

La **grammatura** indica il peso della carta, ma questo parametro non è sufficiente per stabilire le possibilità di lavorazione della carta su una macchina piega-incolla. A questo parametro è necessario aggiungere lo **spessore** e la **consistenza**.

E' estremamente difficile classificare ed unire questi tre valori. Solo il test, qui sotto descritto, è in grado di fornire una risposta ragionevole al quesito.

TEST: prendere un piccolo foglio cordonato; mantenendo la cordonatura nel centro afferrare il foglietto alle due estremità opposte, ad una distanza di circa 2 cm. Piegare di 90°: se il foglio si piega da solo a livello della cordonatura, allora il test è positivo (vd. Foto 1). Se invece non si piega e forma un arco (vd. Foto 2), la grammatura è troppo bassa oppure la cordonatura non è stata eseguita correttamente.

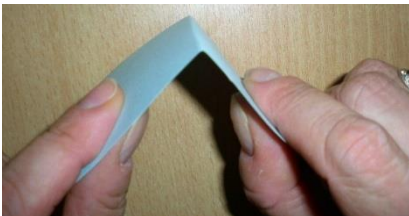


Foto 1 = SI'



Foto 2 = NO

WWW.PETRATTO.COM
WWW.TOSINGRAF.COM